



**РУКОВОДСТВО ПО РАБОТЕ
С ПРОФИЛЬНЫМИ СИСТЕМАМИ
«CITiWiN 58» «CITiWiN 70»**

A stylized silhouette of a city skyline is positioned in the background, spanning the width of the page. It features several tall, angular buildings of varying heights. The entire page, including the skyline, has a light green background.

2019

Уважаемый партнер!

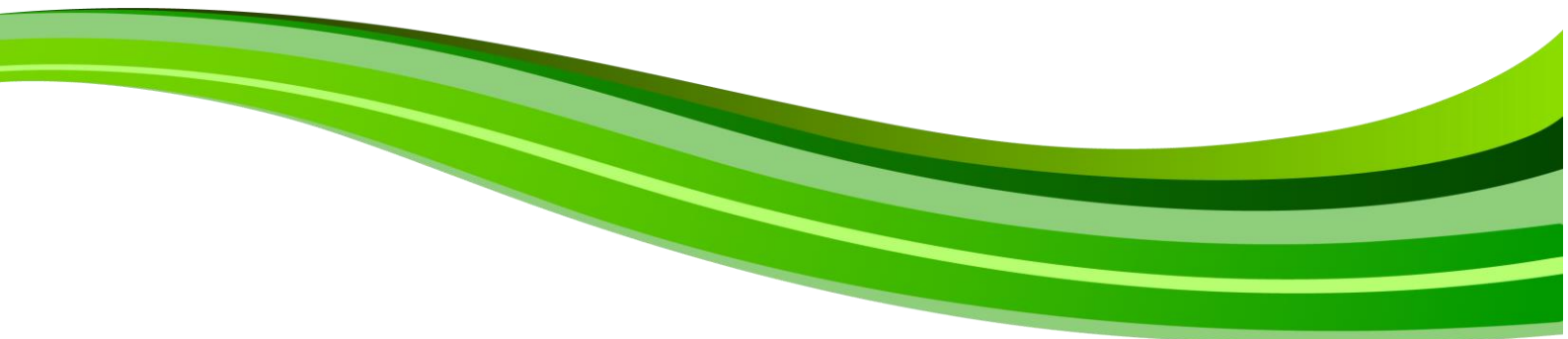
Это руководство предназначено для тех, кто работает с профильными системами CiTiWiN. В нём мы изложили практические советы и указания по переработке профилей, а также другую необходимую техническую информацию.

Мы постоянно совершенствуем наш продукт и актуализируем информацию о нём, чтобы она служила полезным техническим руководством для гарантии стабильно высокого качества готовых изделий из наших профильных систем.

Любой технический справочник со временем устаревает, поэтому мы сохраняем за собой право вносить изменения, о которых мы будем информировать дополнительно.

Пользуясь содержанием, Вы сможете легко найти ответы на все интересующие Вас вопросы.

Желаем Вам успехов!



1. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ	2
1.1 Используемые термины	2
1.2 Наименование деталей окна	3
1.3 Производство CiTiWiN.....	4
2. CiTiWiN 58	5
2.1 Общая информация	5
2.2 Основной профиль.....	6
2.3 Штапики	7
2.4 Дополнительный профиль	8
2.5 Дополнительные комплектующие	9
2.6 Армирующий профиль	10
2.7 Комбинации соединений.....	11
3. ДВЕРНАЯ СИСТЕМА 58.....	25
3.1 Общая информация.....	25
3.2 Основной профиль	26
3.3 Дополнительные комплектующие	27
3.4 Уплотнители дверной системы	27
3.5 Армирующий профиль.....	28
3.6 Соединители дверной системы.....	29
3.7 Комбинации соединений.....	31
4. CiTiWiN 70	38
4.1 Общая информация.....	38
4.2 Основной профиль	39
4.3 Штапики.....	40
4.4 Дополнительный профиль	40
4.5 Дополнительные комплектующие	41
4.6 Армирующий профиль.....	42
4.7 Комбинации соединений.....	43
5. Уплотнители.....	56
6. Конструктивные размеры	57
7. Сертификаты	64

1.1. Основные достоинства окон ПВХ.

ПВХ – это один из наиболее современных строительных материалов. Первое пластиковое окно было изготовлено лишь немногим более полувека назад. С того момента была значительно модернизирована и конструкция профилей, и технологические методы их производства. Особенно активно развитие шло в последние 15-20 лет. Значительно вырос срок службы ПВХ профиля – более 60 условных лет эксплуатации.

Пластиковые окна обладают большим числом достоинств:

- Срок службы основного элемента пластикового окна – рамы из ПВХ профилей – составляет не менее 60 условных лет эксплуатации.
- Устойчивость ко всем типам погодных воздействий – сырости, морозам, повышенной солнечной активности. Пластик не гниет, не впитывает влагу, инертен по отношению к большинству строительных материалов и веществ.
- Отличные показатели по тепло- и звукоизоляции. Пластиковые окна надежно изолируют внутреннее пространство помещений от внешних воздействий. Например, уровень шума понижается более чем в 2,5 раза по сравнению с обычными деревянными окнами. Современные пластиковые окна также гораздо лучше удерживают тепло, позволяя существенно экономить на обогреве помещений.
- Не требуют ремонта или покраски в процессе эксплуатации, соответственно, сберегается время и деньги.
- Герметичность швов и стыков. Применяемые установочные материалы исключают возможность проникновения влаги и холода по периметру оконной конструкции.
- Пожаробезопасность. В состав ПВХ-профилей входят антипирены, не поддерживающие горение.
- Экологическая чистота. Пластик имеет уникальную структуру – его молекулы надежно окружают и фиксируют все входящие в него добавки. Пластик дает им действовать, добавки повышают его характеристики по прочности и цвету. Однако они остаются жестко связанными и практически не выделяются во внешнюю среду.

1.2. Список используемых терминов

Термины и определения приводятся в общепринятом в отрасли понимании и в соответствии со следующими государственными стандартами: «Профили поливинилхлоридные оконные и дверные» ГОСТ 30673-2013, «Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей» ГОСТ 30674-99, «Блоки оконные» ГОСТ 23166-99.

Профиль – мерный отрезок изделия с заданными формой и размерами сечения.

Основной профиль – профиль, который выполняет прочностную функцию в качестве составной части оконных, балконных и дверных конструкций (профили коробок, створок, импостов и, в отдельных случаях, штапловые, соединительные и расширительные профили).

Дополнительный профиль – профиль, который не выполняет прочностную функцию в качестве составной части оконных, балконных и дверных конструкций (соединительные, расширительные и штапловые профили, штапики, отливы, наличники, декоративные накладки, детали декоративных переплетов и др.).

Рамный профиль (рама) – профиль, образующий коробку – сборочную единицу оконного или дверного блока рамочной конструкции, которая неподвижно закрепляется в проеме.

Створочный профиль (створка) – профиль, образующий створку – сборочную единицу оконного блока рамочной конструкции и соединенную с коробкой, как правило, посредством шарнирной или скользящей связи.

Импостный профиль (импост) – профиль, служащий для притвора створок и навески створок в двух и более створчатых окнах.

Штапловой профиль (штапль) – накладной профиль, жестко закрепляемый на створку и обеспечивающий безимпостной притвор.

Армирующий профиль (усилительный вкладыш) – профильный силовой элемент, устанавливаемый во внутреннюю камеру главного профиля для восприятия эксплуатационных нагрузок.

Штапик – профиль, предназначенный для крепления стеклопакета.

Соединительный профиль (соединитель) – это профиль, предназначенный для блокировки оконных и дверных рам друг с другом в конструкциях, состоящих из двух и более изделий. Соединительные профили подбираются с учетом прочностных требований.

Расширительные профили (расширители) – профили, предназначенные для увеличения высоты оконной и дверной коробки.

Декоративные накладки – накладные декоративные профили, наклеиваемые на стеклопакет с внутренней и наружной стороны и образующие фальш-переплет.

Наплав – выступ в узле притвора, образованный выступающей частью створки и перекрывающий раму.

Ширина профиля – наибольший размер поперечного сечения профиля между лицевыми поверхностями.

Высота профиля – наибольший размер поперечного сечения профиля в направлении, перпендикулярном ширине профиля.

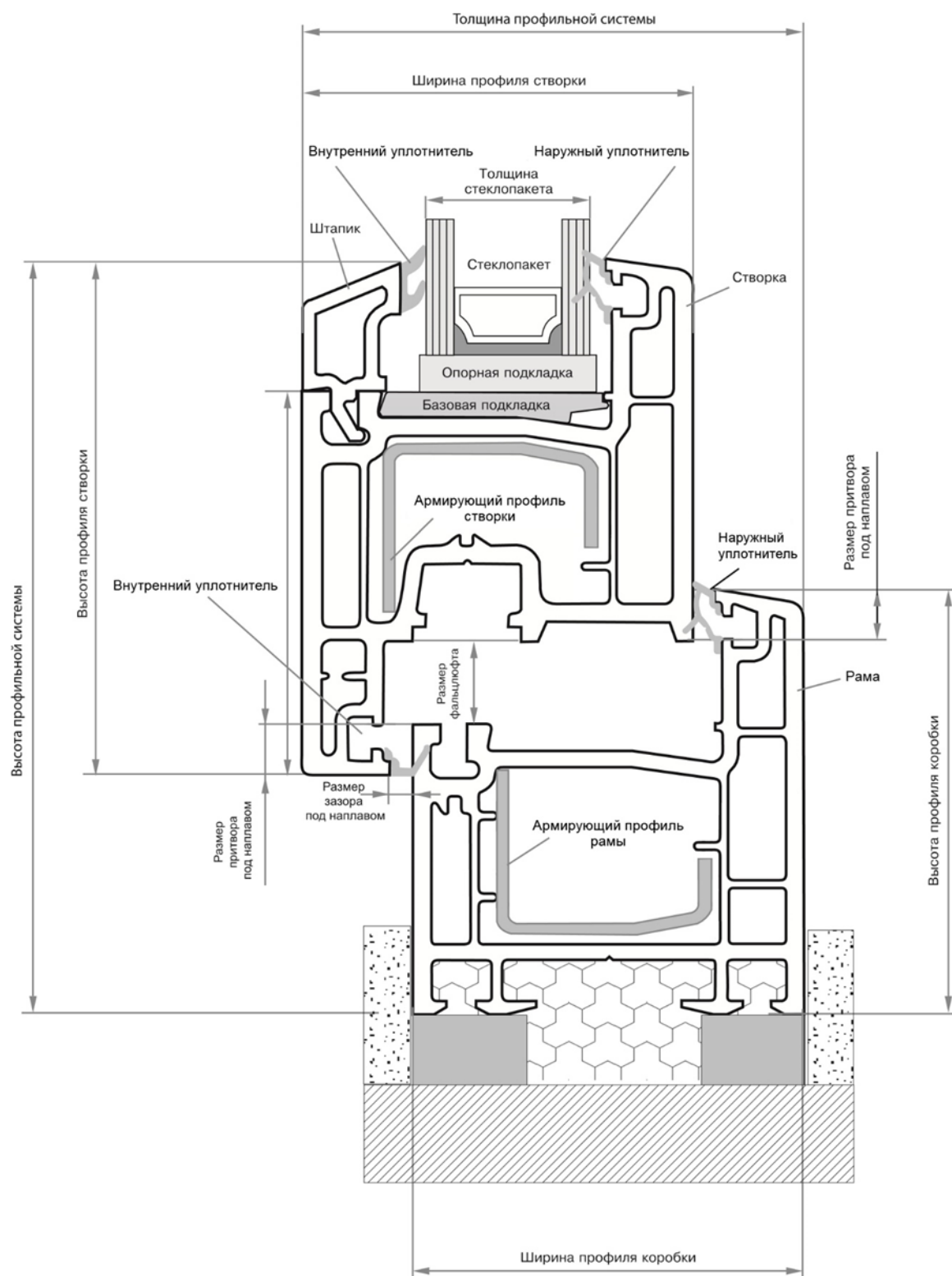
Профильная система – набор (комбинация) главных и доборных профилей, образующих законченную конструктивную систему оконных (дверных) блоков, отраженную в технической документации на ее изготовление, монтаж и эксплуатацию.

Камера – замкнутая внутренняя полость (система полостей) ПВХ профиля, расположенная перпендикулярно направлению теплового потока. Камера может состоять из ряда подкамер, разделенных перегородками.

Притвор – место соединения створки с рамой (основной притвор), с импостом (импостный притвор) или со створкой (безимпостный, или штапловой притвор).

Комбинация профилей – узлы соединения сопрягаемых профилей (например, профиль рамы – профиль створки со штапиком), определяющие основные технические параметры профильной системы.

Артикул профиля – буквенно-цифровое обозначение конкретной конструкции профиля, входящего в профильную систему, устанавливаемое в технической документации.





С каждым годом всё больше производителей светопрозрачных конструкций делают свой выбор в пользу профильных систем CiTiWiN. Возможности для их широкого использования обеспечивает сбалансированная ценовая политика и отличная техническая концепция. Профильные системы CiTiWiN производятся на современном австрийском оборудовании (Battenfeld-Cincinnati, Gruber) и соответствуют всем нормам и стандартам качества.

Производство оснащено итальянской автоматизированной системой Plasmec для подготовки и транспортировки ПВХ смеси на экструзионные линии. Наличие этой системы позволяет строго соблюдать рецептуру входящей смеси, что является залогом высокого качества конечного продукта.



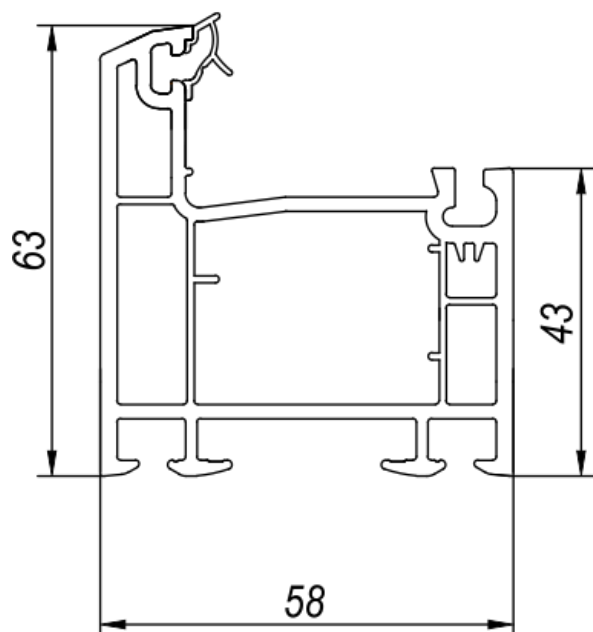
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**CiTiWiN 58:**

- количество камер – 3
- монтажная глубина – 58 мм
- система фурнитуры – 12/20-13
- толщина внешней стенки 2,4 мм
- стеклопакет 24, 32 мм, стекло 4 мм
- цвет контура уплотнения: светло-серый RAL 7035
- сопротивление теплопередаче (R_{np} ($m^2 \cdot ^\circ C / Вт$)) 0,66

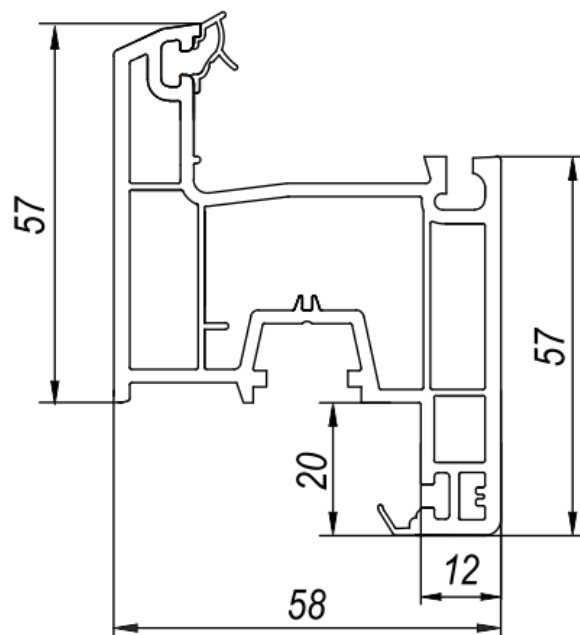
CiTiWiN 58 – система высококачественных ПВХ профилей для производства оконных конструкций. Профильная система CiTiWiN 58 достаточно проста и технологична и позволяет изготавливать окна любой формы. Установленные в квартире, офисе или загородном доме окна CiTiWiN обеспечат отличный уровень комфорта, защитят от излишнего шума и сэкономят Ваш бюджет.

ГАРАНТИРОВАННОЕ КАЧЕСТВО**ВЫГОДНЫЕ РЕШЕНИЯ****CiTiWiN 58**

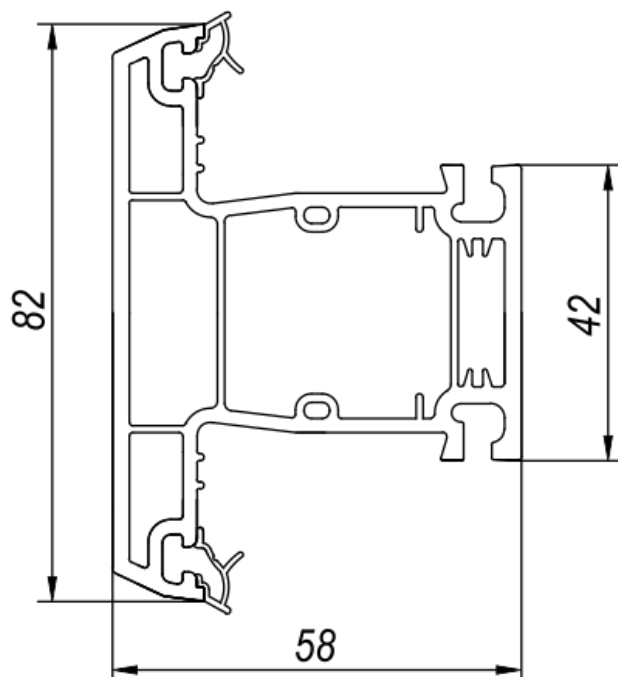
Рама
СТW-58-1



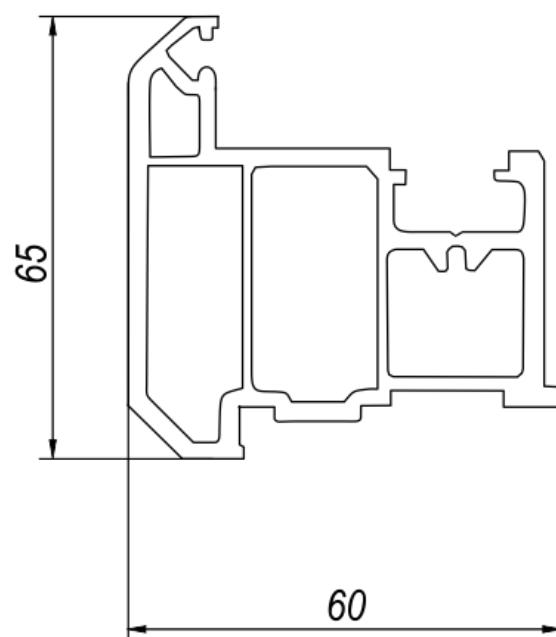
Створка
СТW-58-2



Импост
СТW-58-3

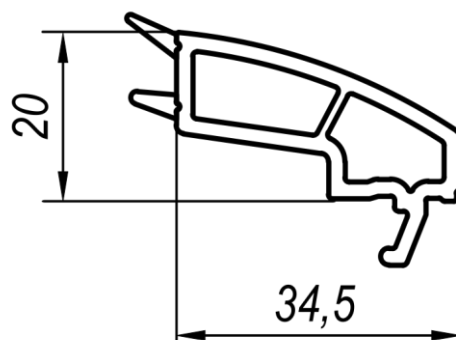


Штульп 58*
арт. 5340

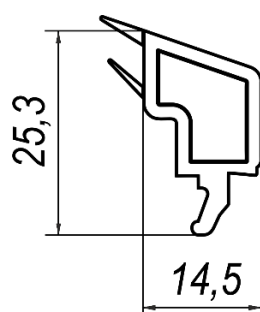


*Уплотнение устанавливается
самостоятельно

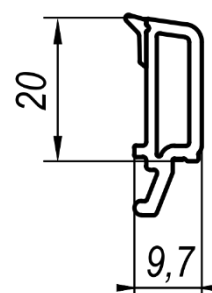
Штапик **CTW-5804**
Стекло 4 мм



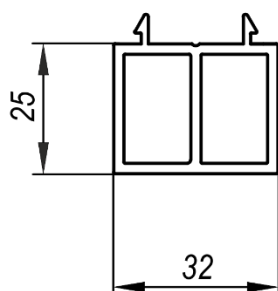
Штапик **CTW-5824**
Для с/п 24 мм



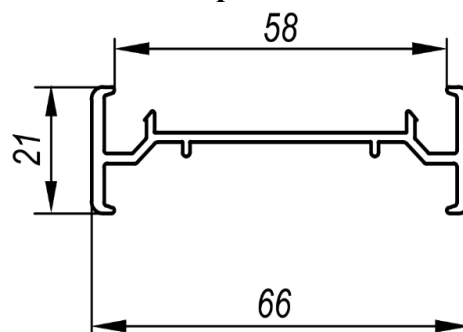
Штапик **CTW-5832**
Для с/п 32 мм



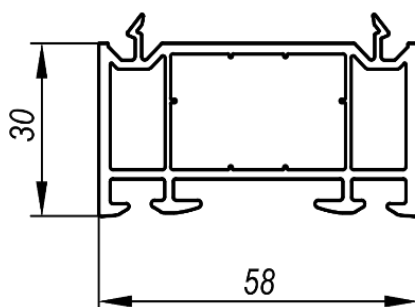
Подставочный профиль
CTW-582



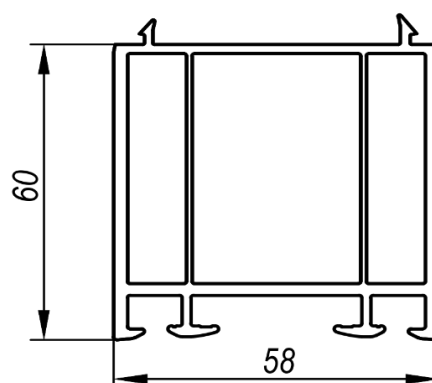
Соединительный профиль
арт. 150



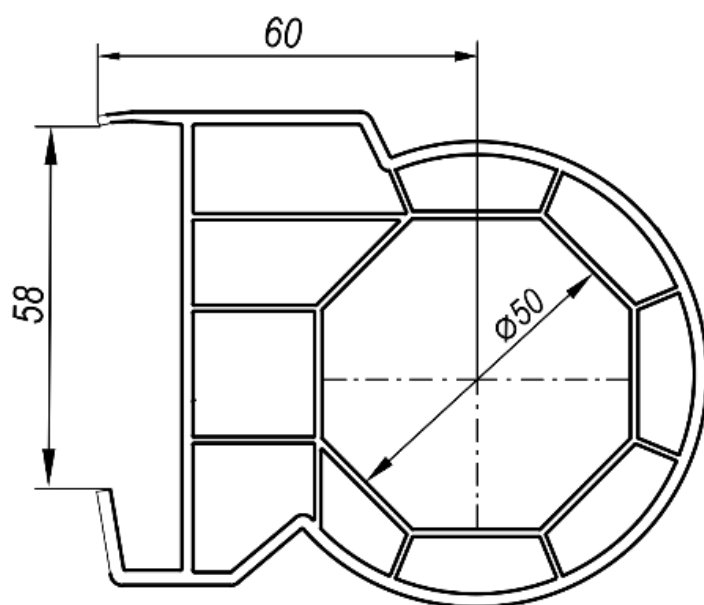
Расширитель 30 мм
арт. 144



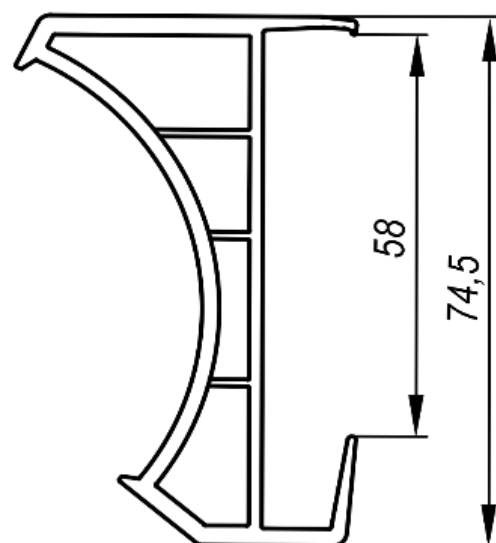
Расширитель 60 мм
арт. 546



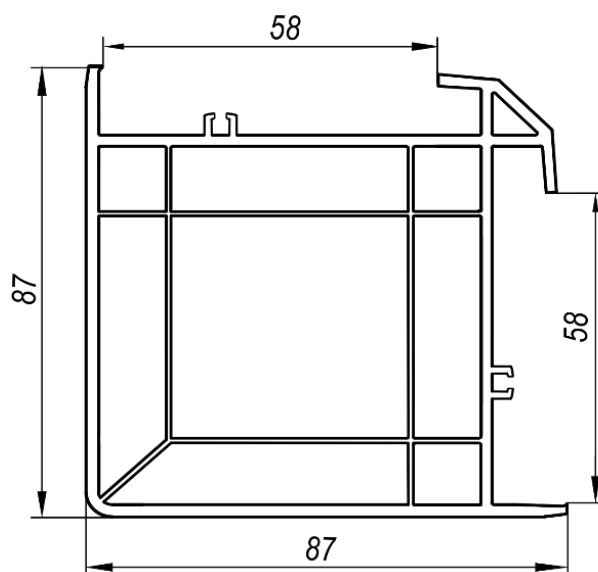
Эркер переменного угла 58
арт. 540



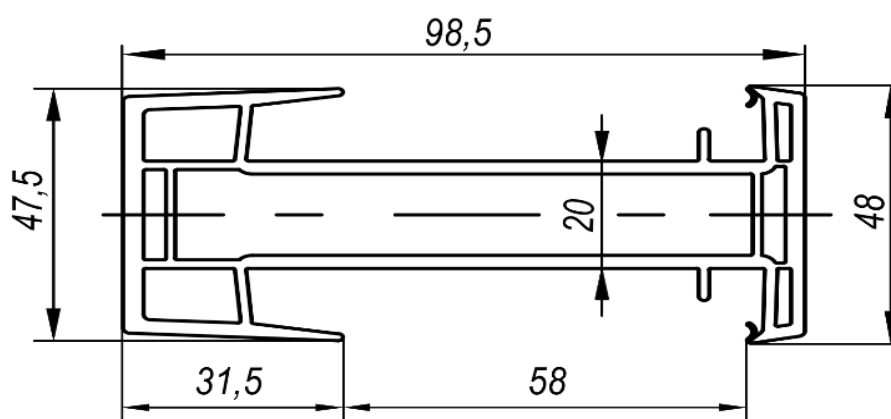
Адаптер эркера 58
арт. 541



Угловой соединитель 90°
арт. 155

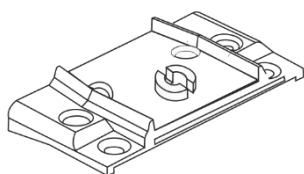


Соединительный профиль Н-образный
арт. 152

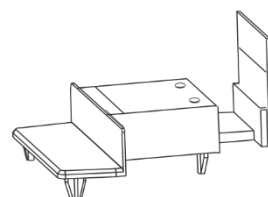


2.5 Дополнительные комплектующие

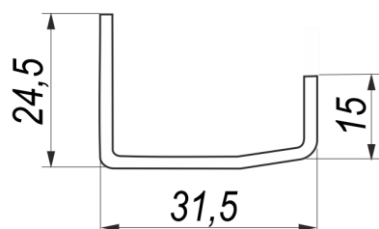
Соединитель Импоста
CW-V082



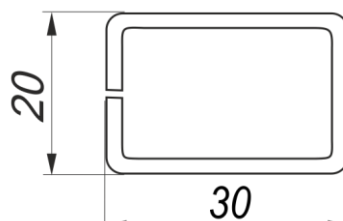
Заглушка штульпа 58
K5340



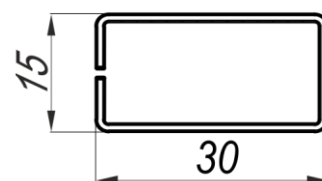
арт. 581
для СТW-58-1,
СТW-58-2



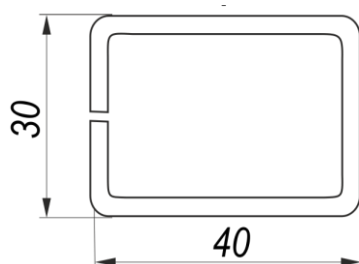
арт. 203
для СТW-58-3



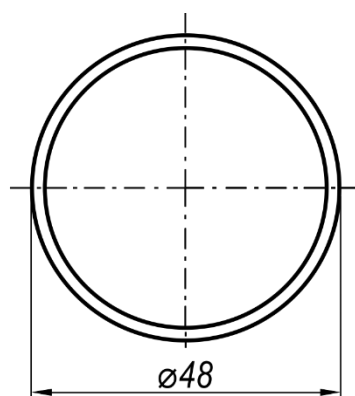
арт. 606
для арт. 5340,
арт. 144



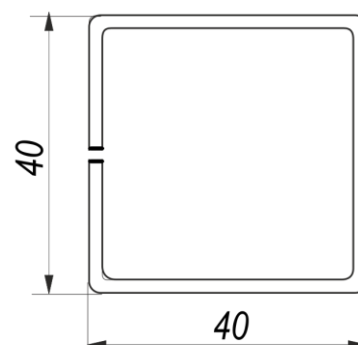
арт. 219
для арт. 546



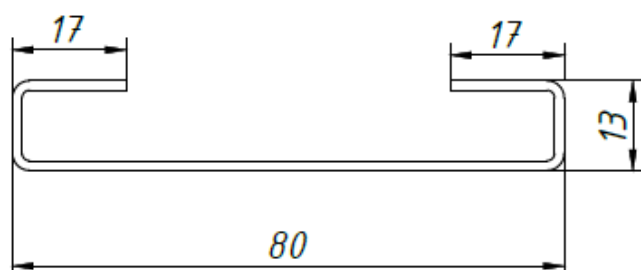
арт. 640
для арт. 540



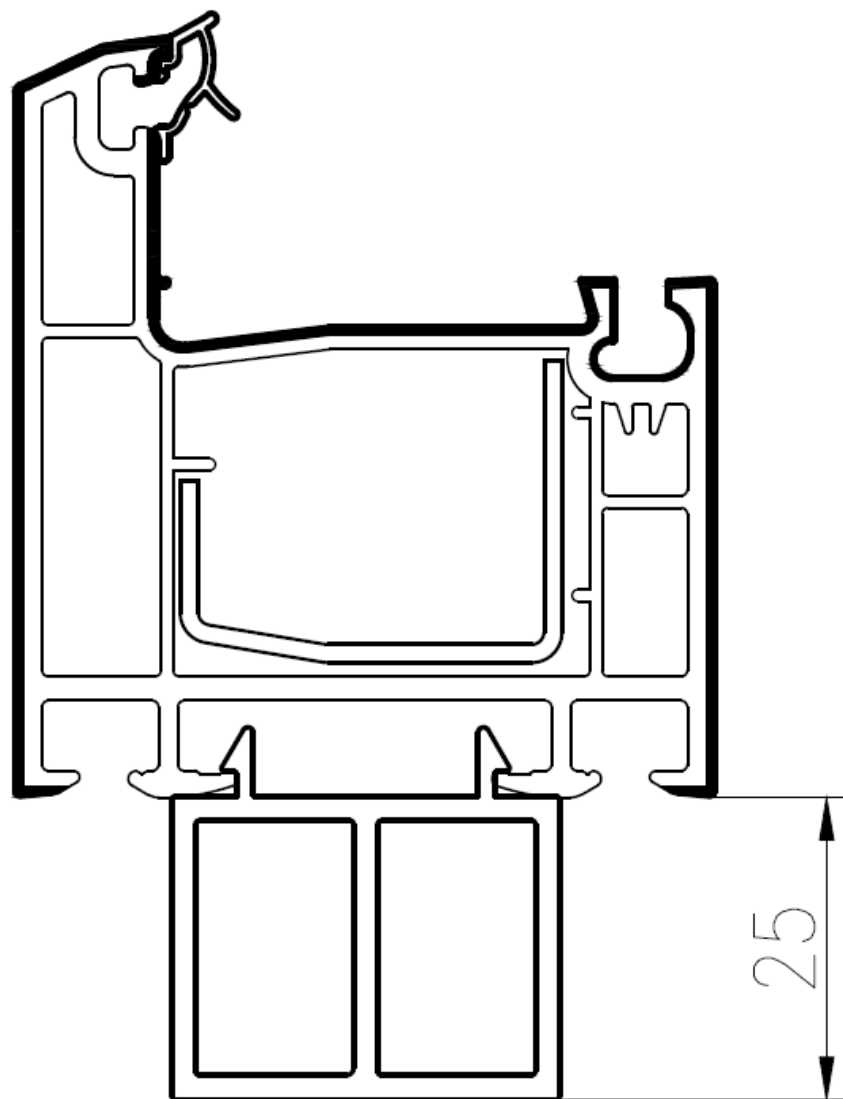
арт. 655
для арт. 155



арт. 208
для арт. 152

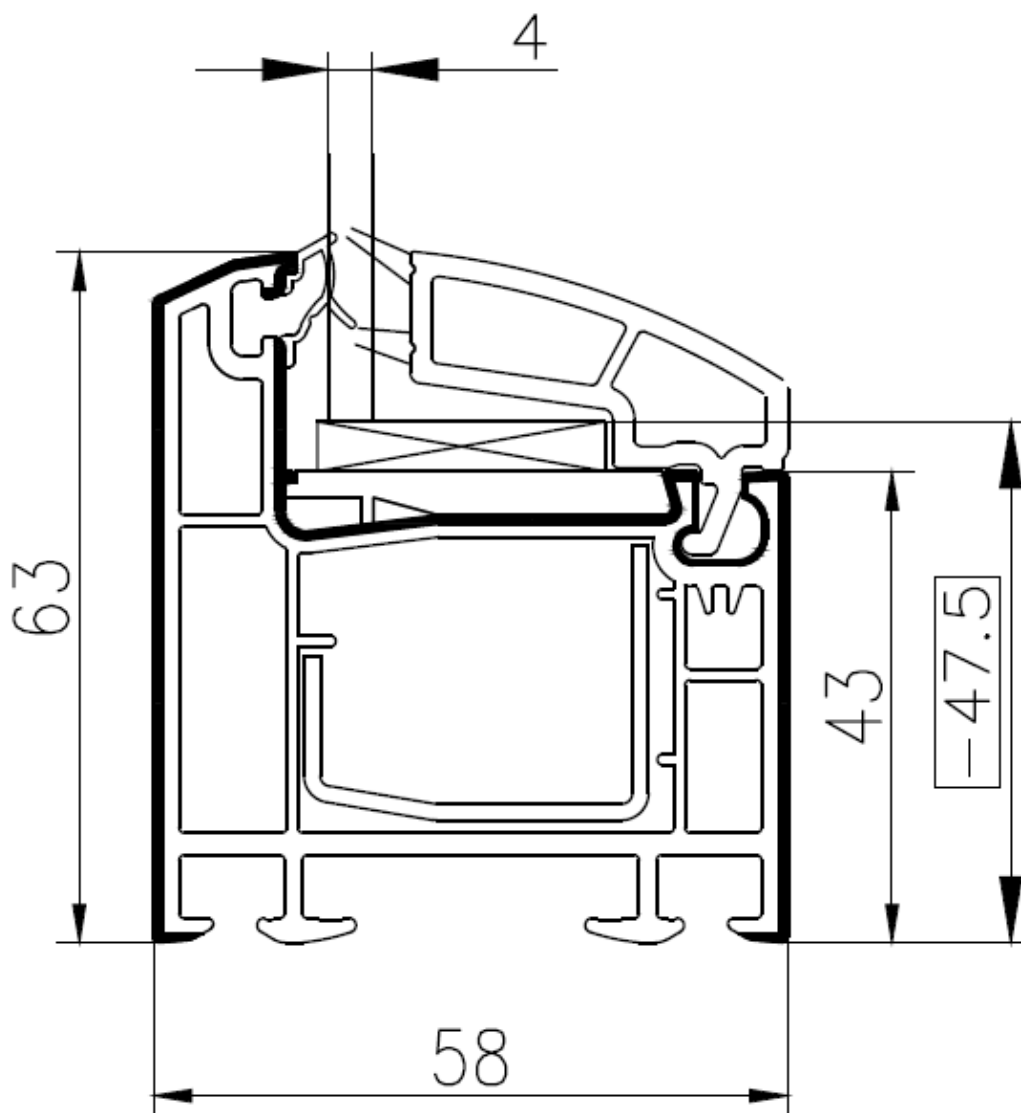


Рама (CTW-58-1) – подставочный профиль (CTW-582)



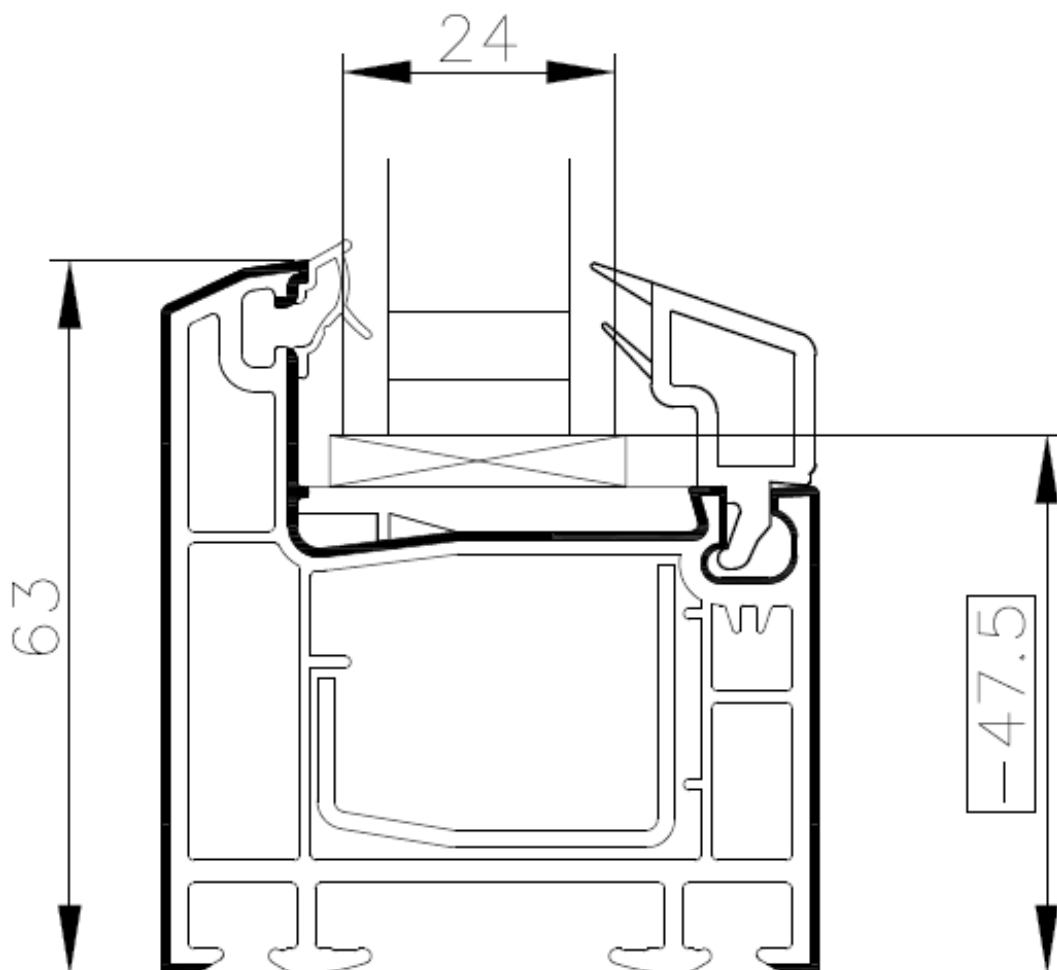
Армирование, применяемое в соединении: арт. 581

Рама (CTW-58-1) - штапик (CTW-5804)



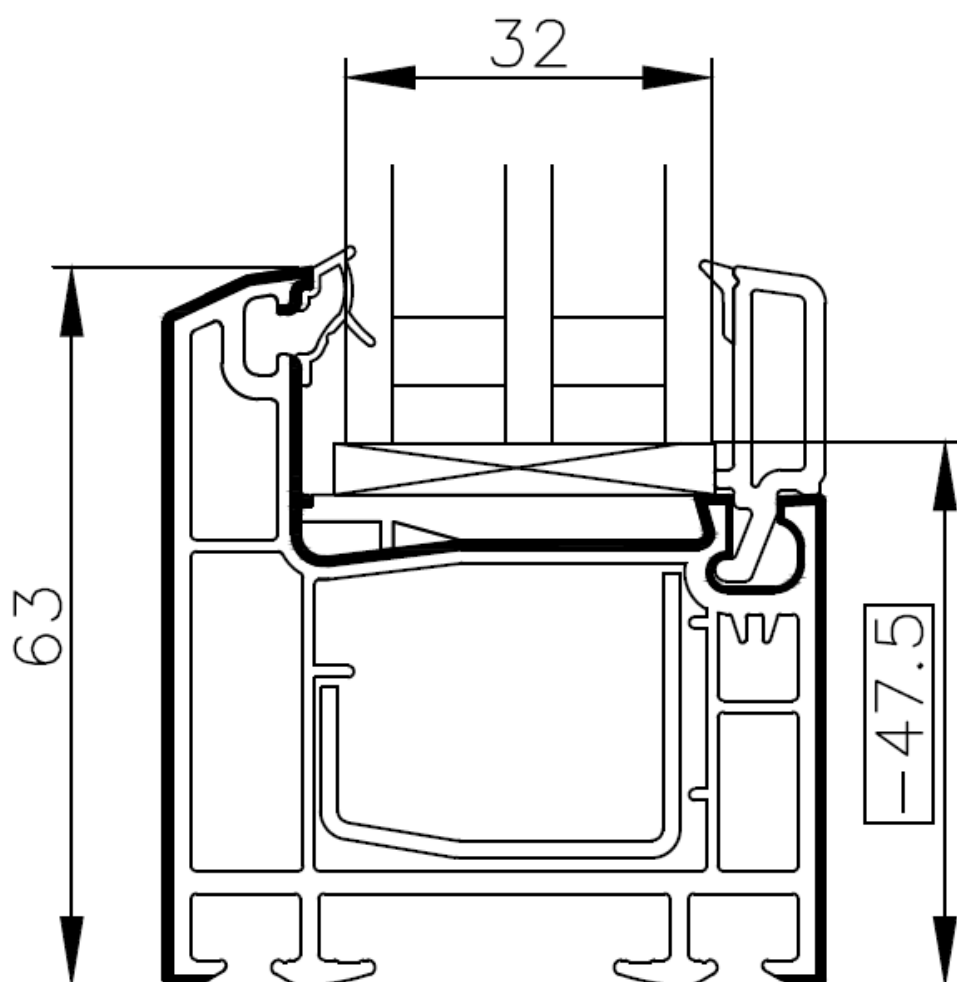
Армирование, применяемое в соединении: арт. 581

Рама (CTW-58-1) - штапик (CTW-5824)



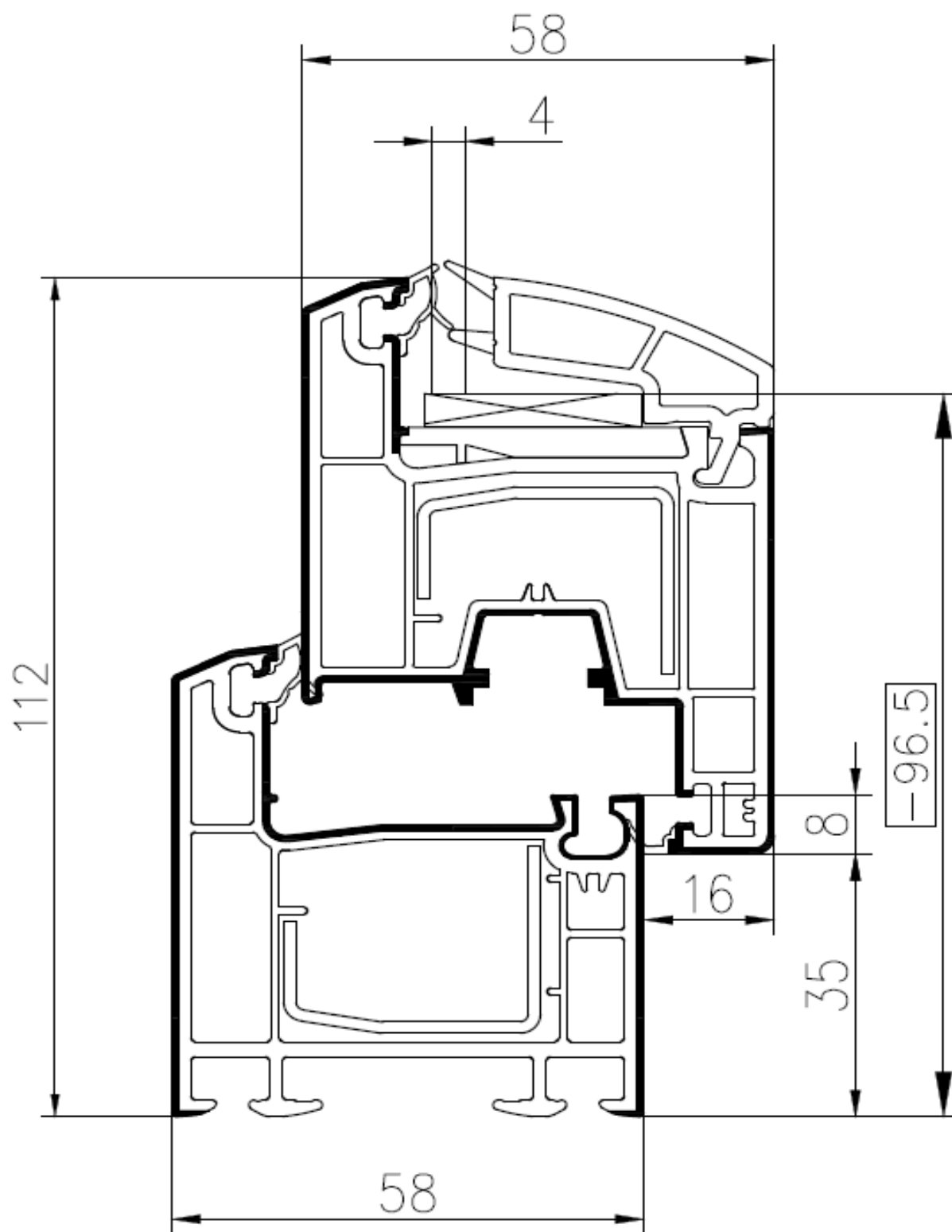
Армирование, применяемое в соединении: арт. 581

Рама (CTW-58-1) - штапик (CTW-5832)



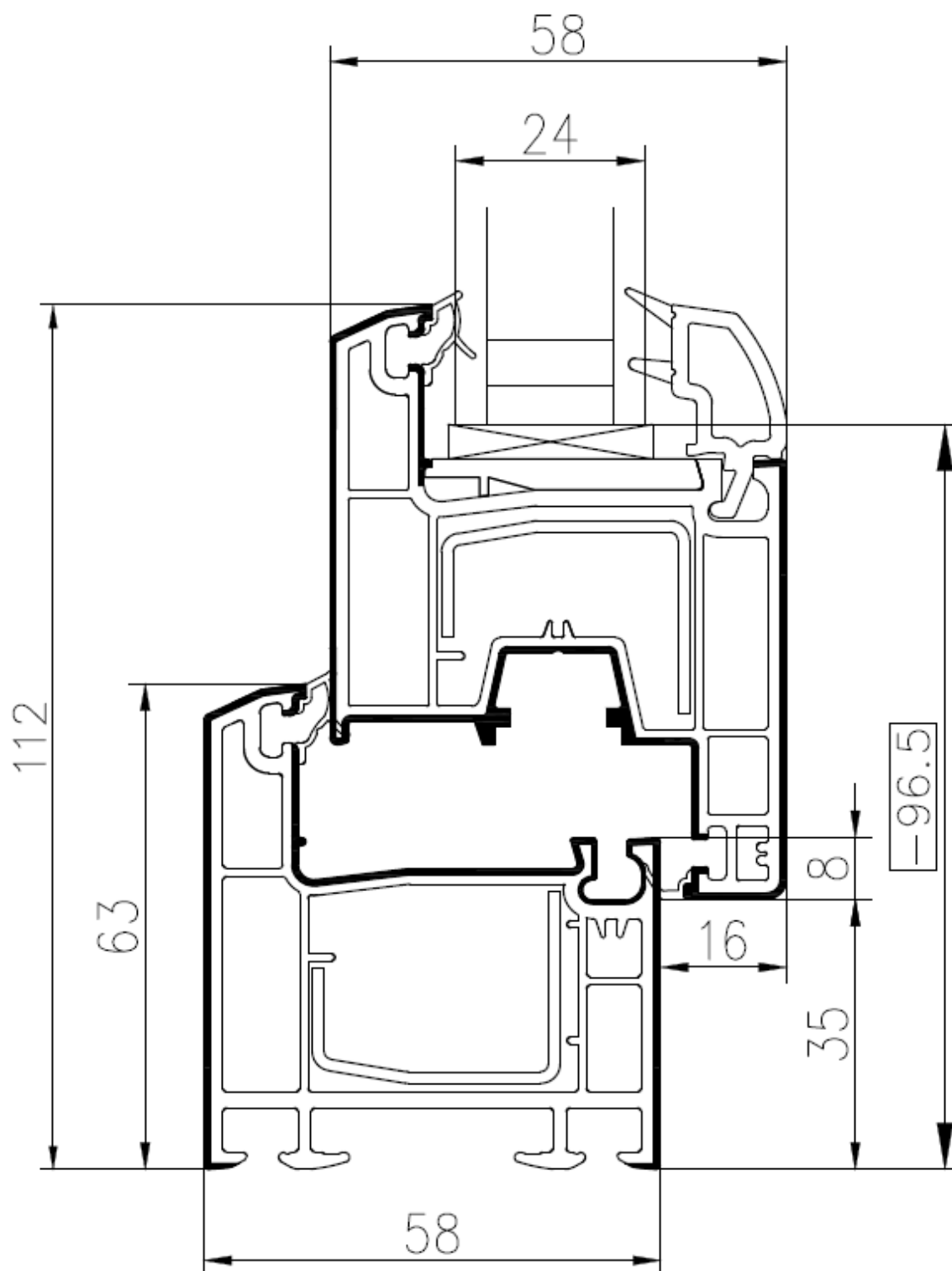
Армирование, применяемое в соединении: арт. 581

Рама (СТW-58-1) - створка (СТW-58-2) - штапик (СТW-5804)



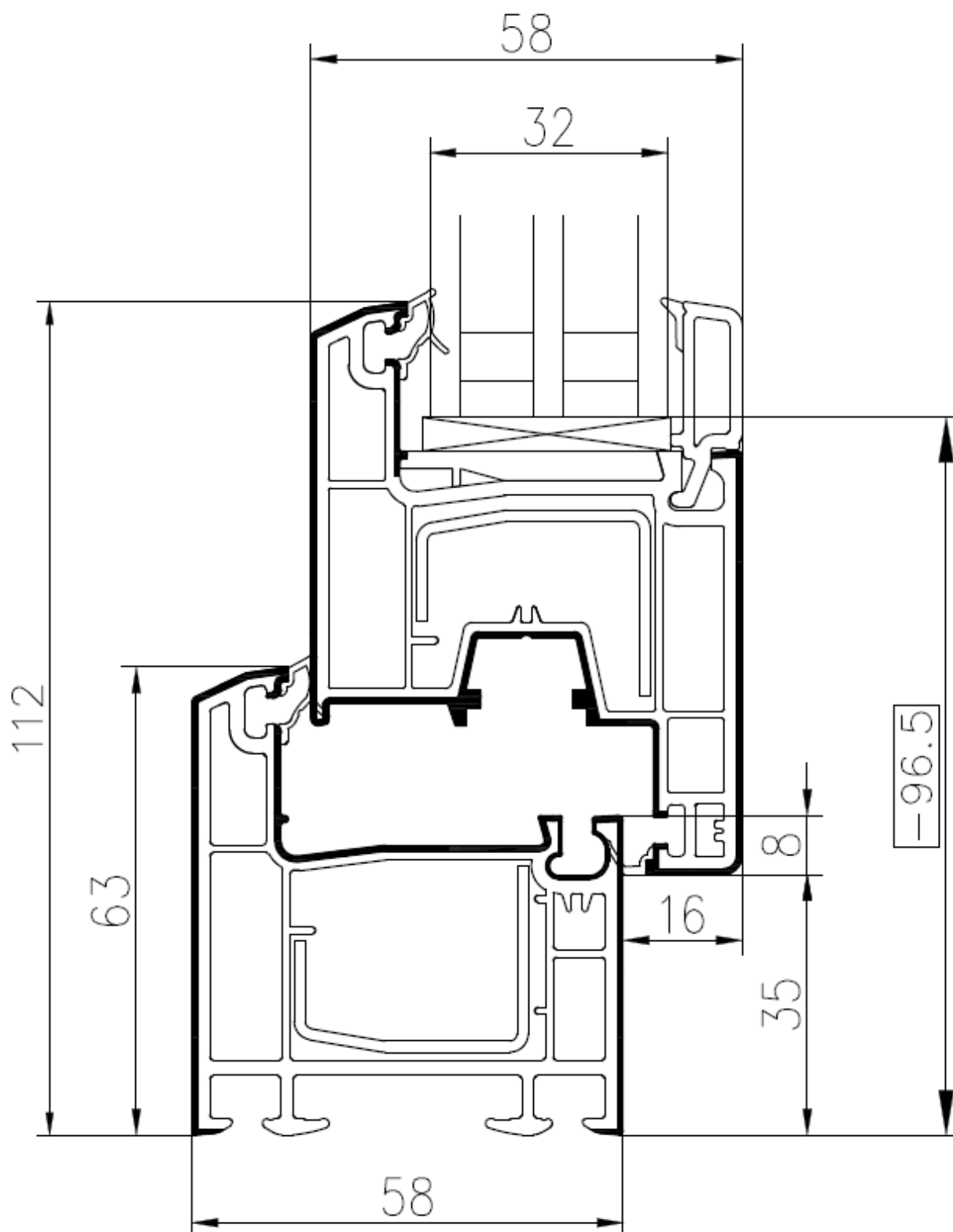
Армирование, применяемое в соединении: арт. 581

Рама (СТW-58-1) - створка (СТW-58-2) - штапик (СТW-5824)



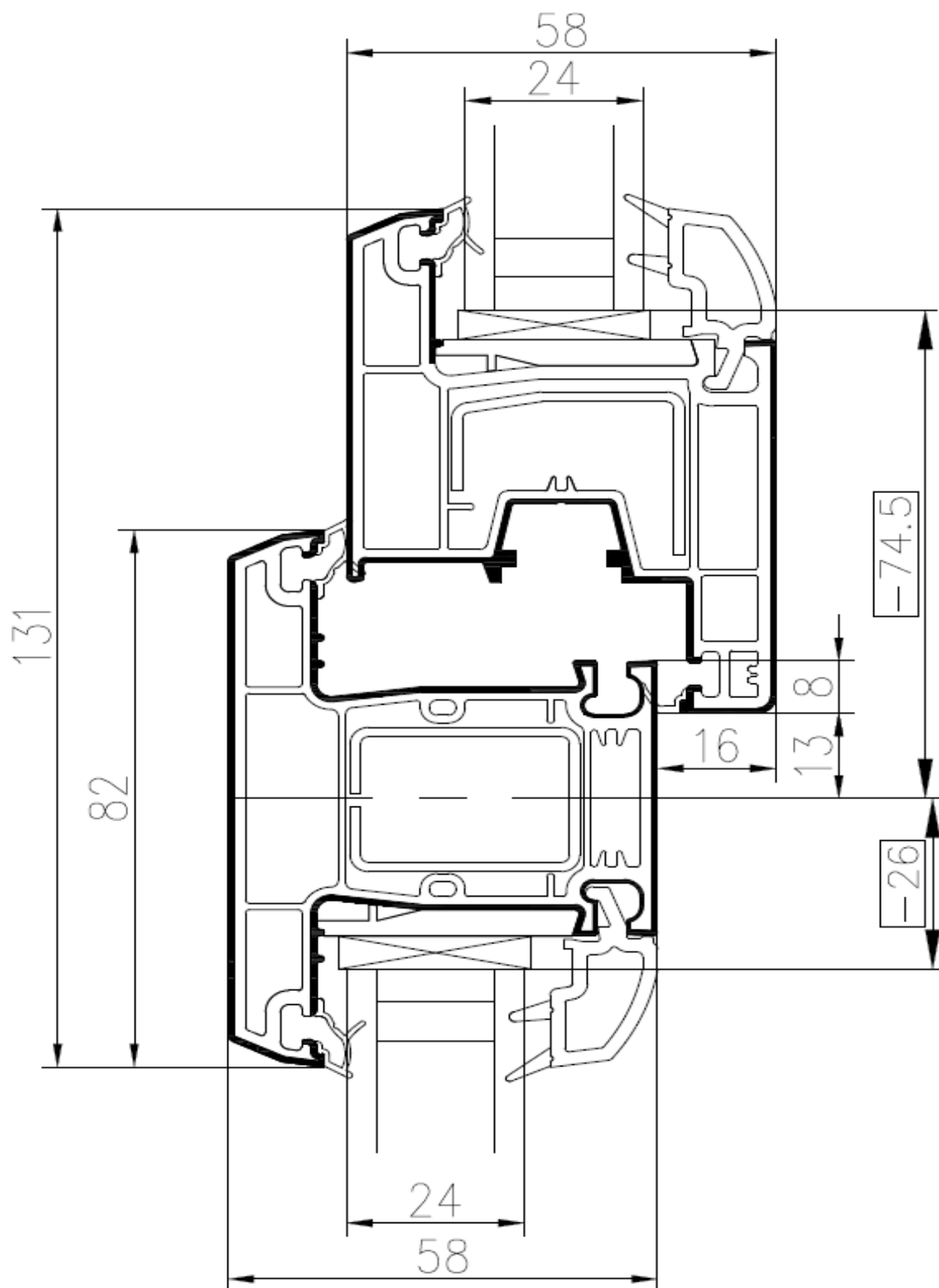
Армирование, применяемое в соединении: арт. 581

Рама (CTW-58-1) - створка (CTW-58-2) - штапик (CTW-5832)



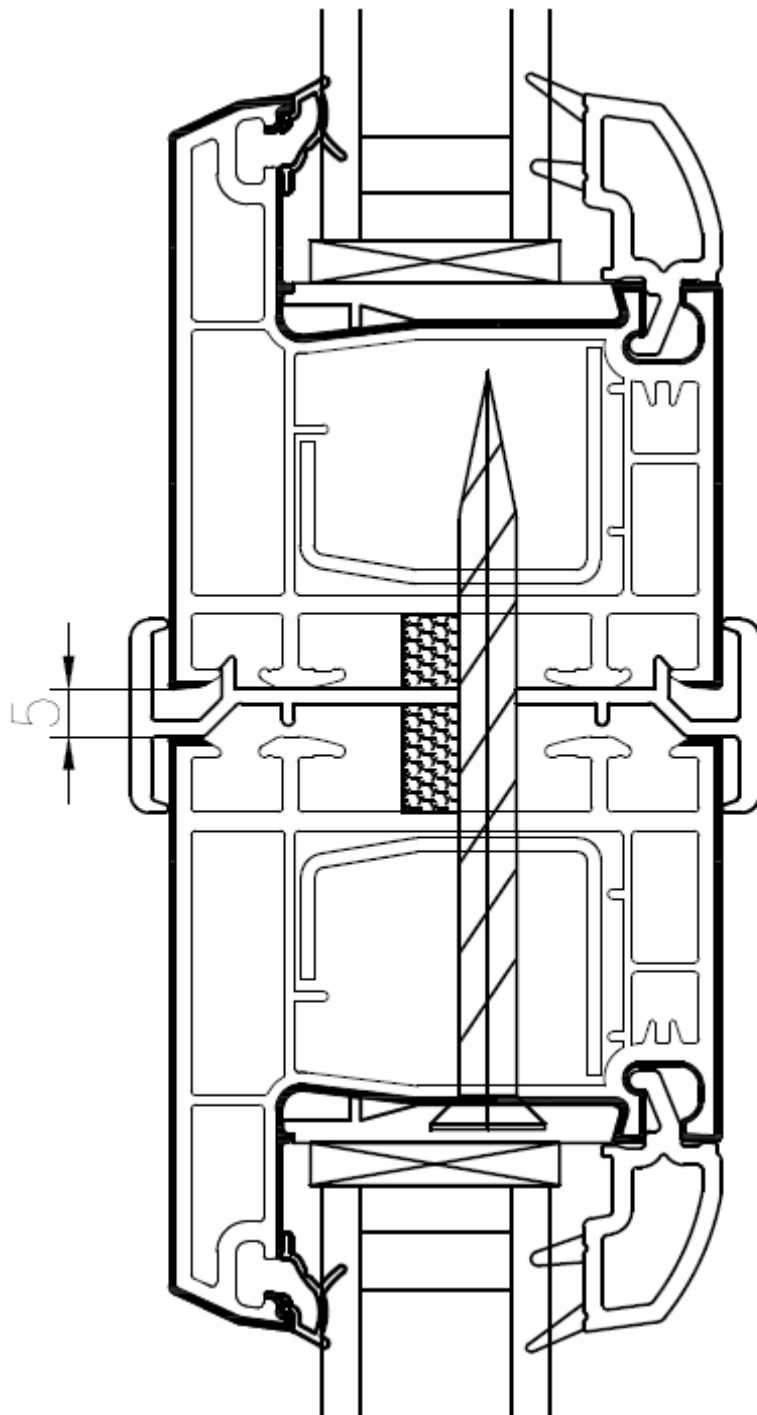
Армирование, применяемое в соединении: арт. 581

Створка (CTW-58-2) - импост (CTW-58-3)



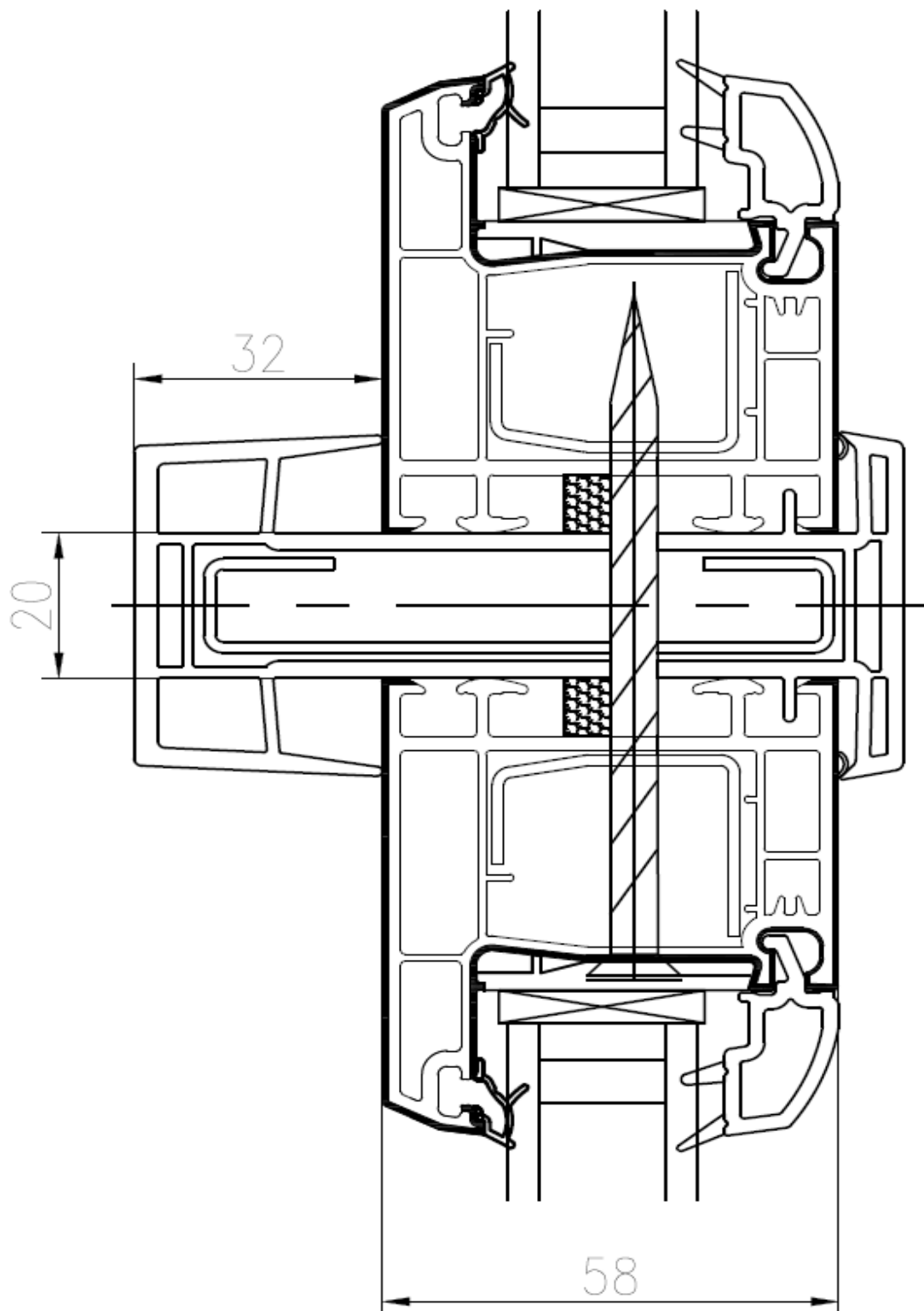
Армирование, применяемое в соединении: арт. 581, 203

Рама (СТW-58-1) – соединительный профиль (арт. 150)



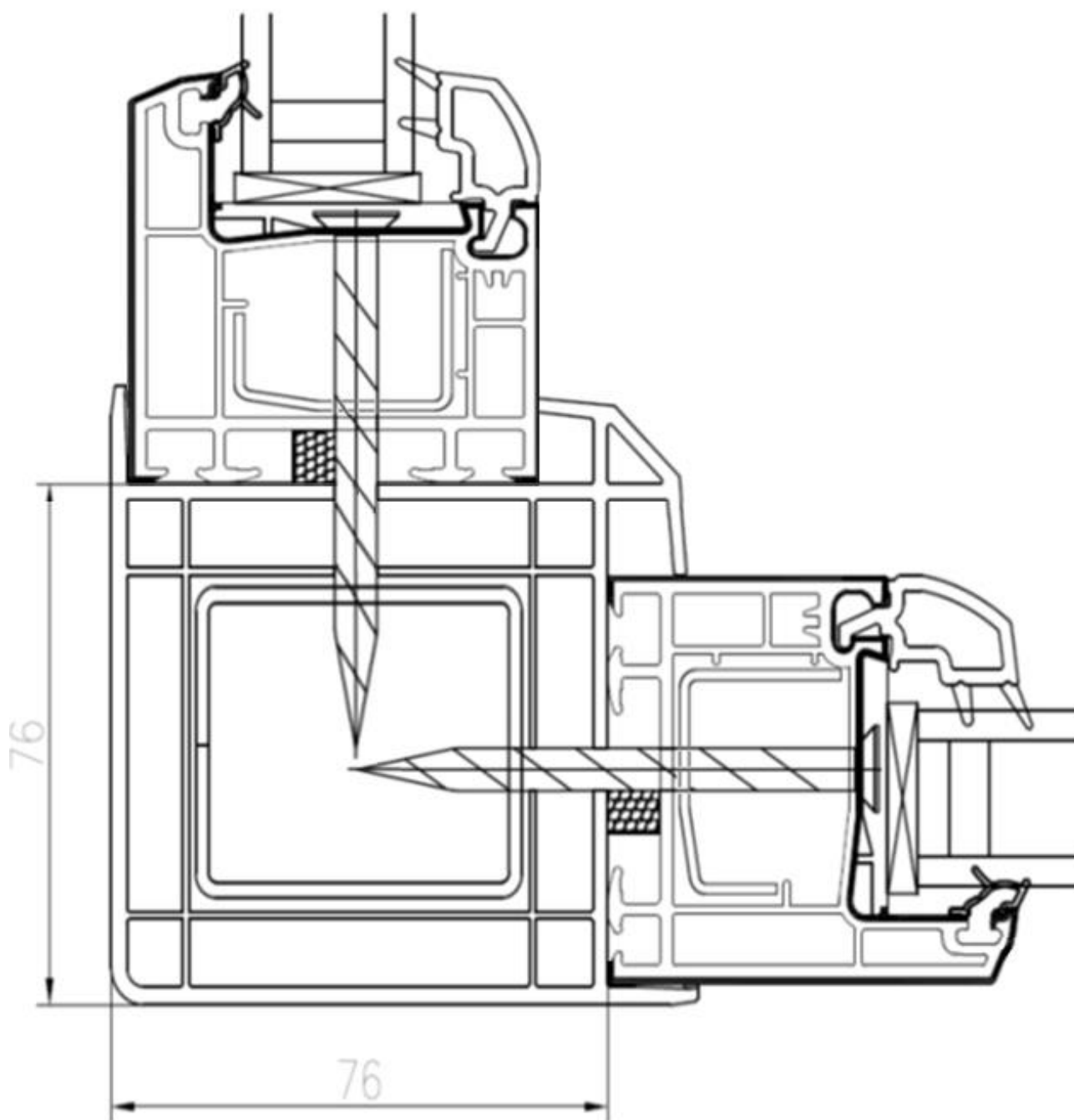
Армирование, применяемое в соединении: арт. 581

Рама (CTW-58-1) – соединительный профиль Н-образный (арт. 152)



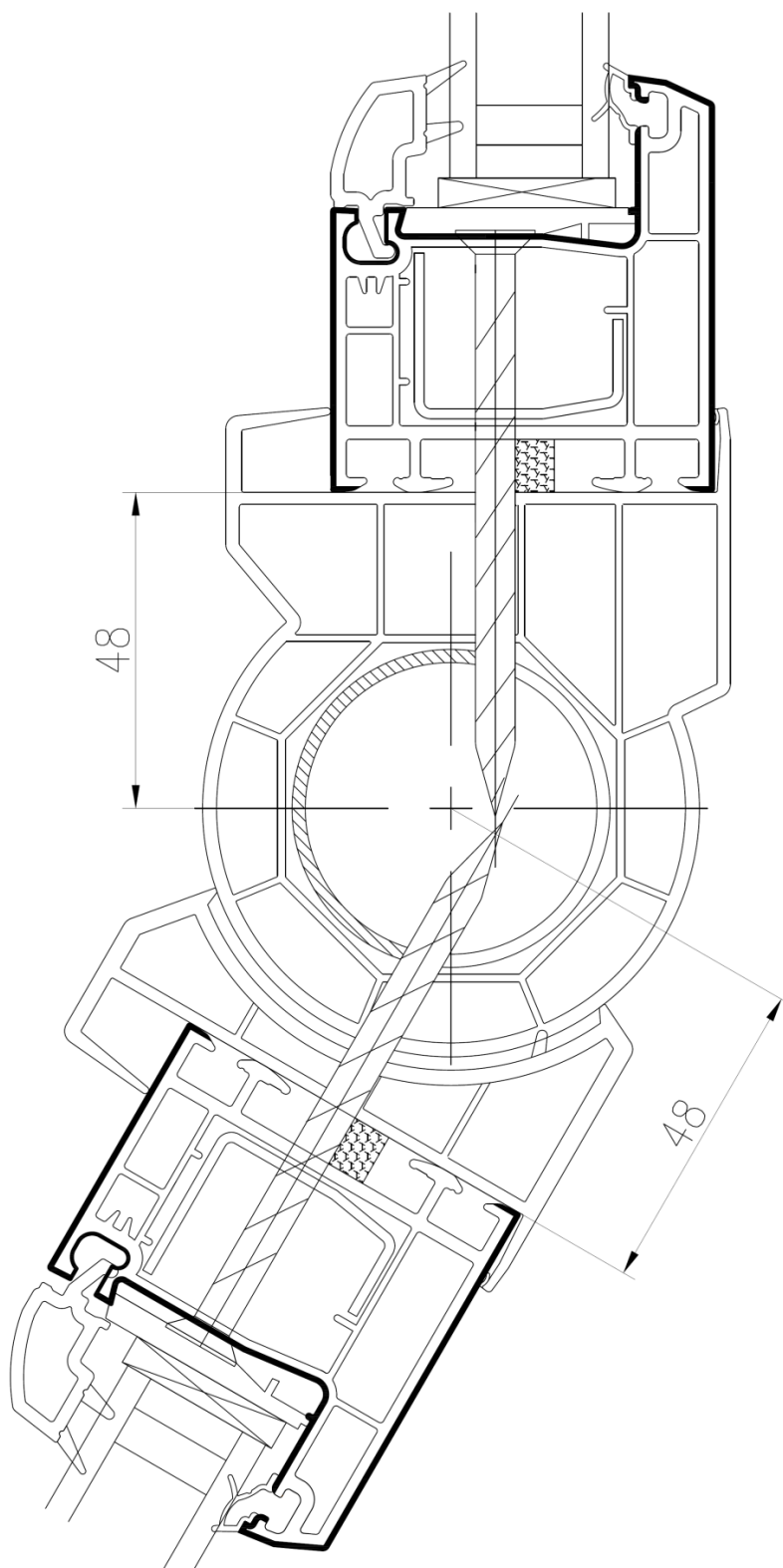
Армирование, применяемое в соединении: арт. 581, 208

Рама (CTW-58-1) – эркер 90° (арт. 155)



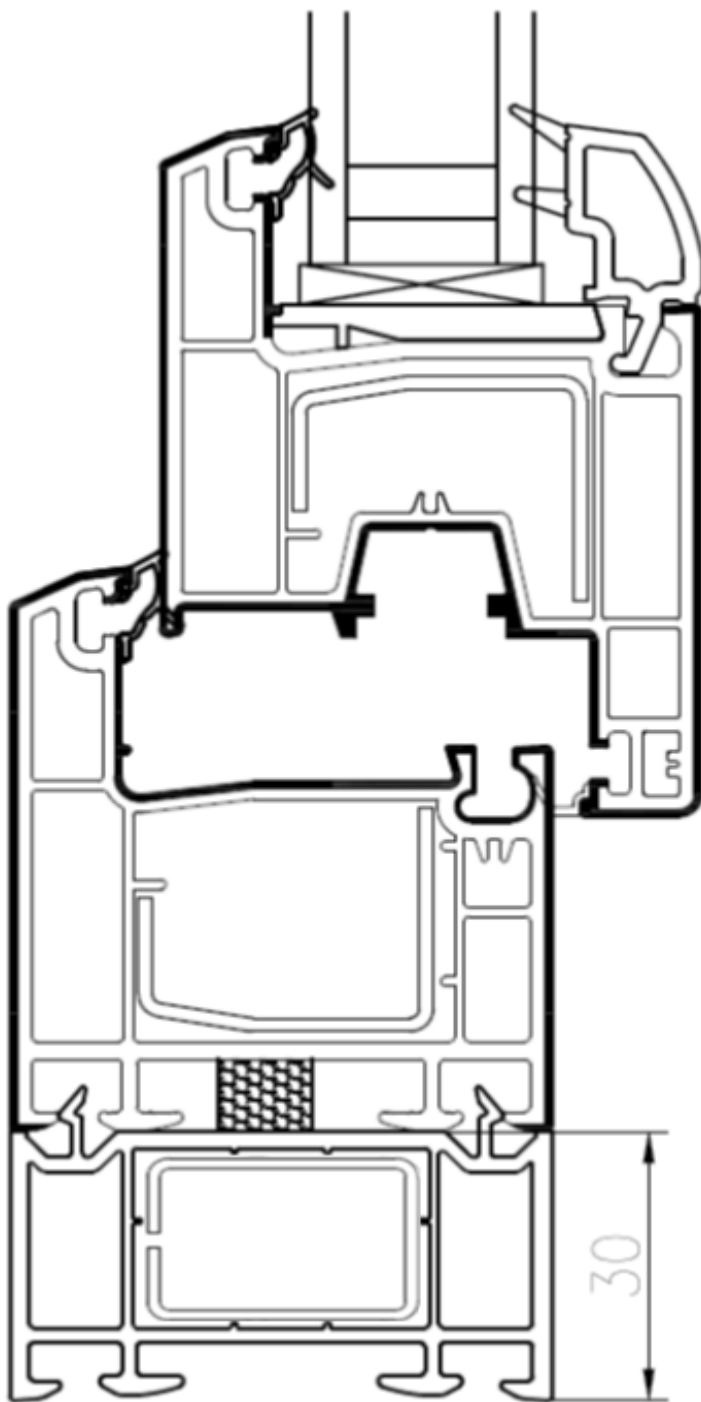
Армирование, применяемое в соединении: арт. 581, 655

Рама (CTW-58-1) – эркер переменного угла (арт. 540)



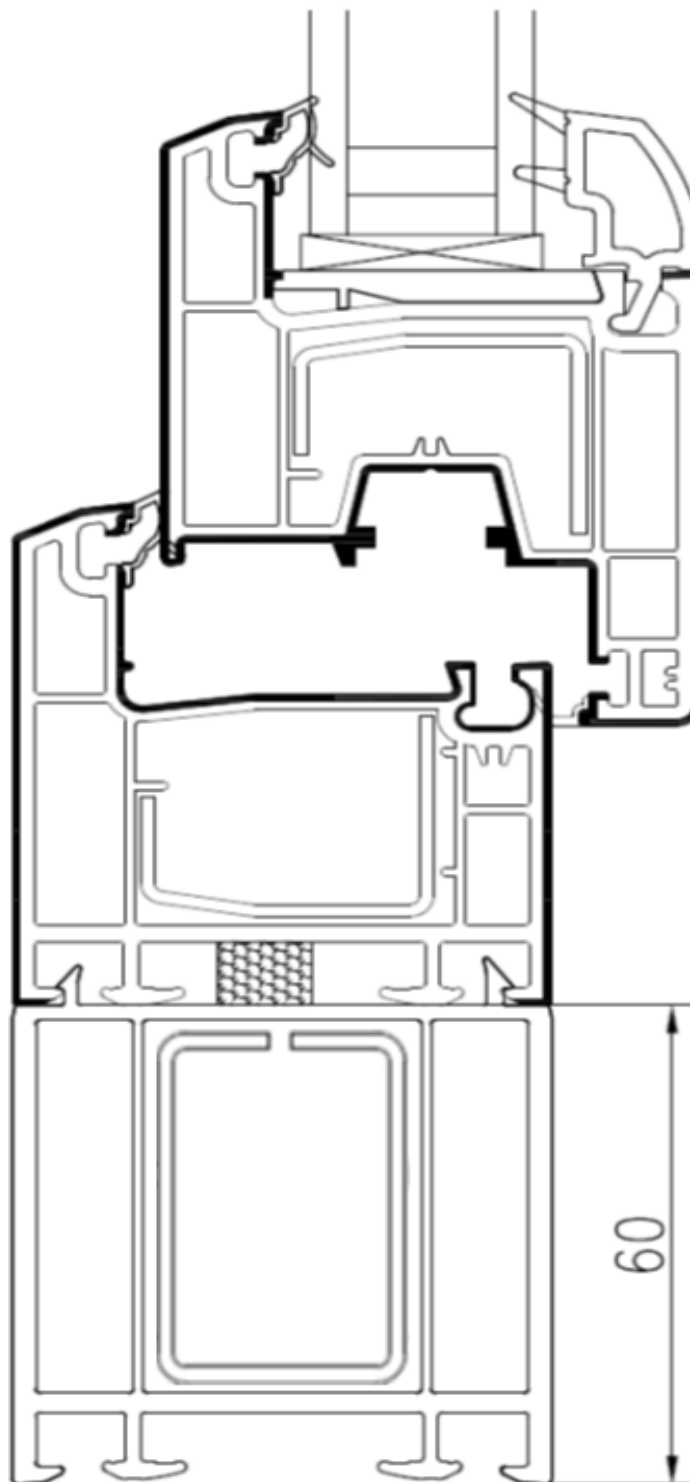
Армирование, применяемое в соединении: арт. 581, 640

Рама (CTW-58-1) – створка (CTW-58-2) – расширитель 30 мм (арт. 144)



Армирование, применяемое в соединении: арт. 581, 606

Рама (CTW-58-1) – створка (CTW-58-2) – расширитель 60 мм (арт. 546)



Армирование, применяемое в соединении: арт. 581, 219

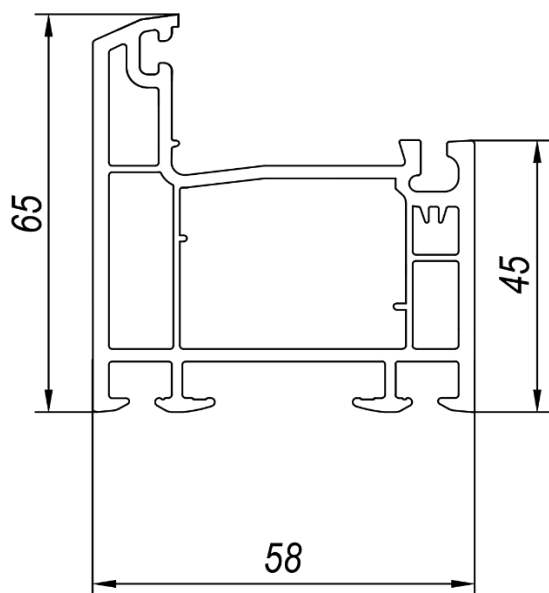
**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
CiTiWiN ДВЕРНАЯ СИСТЕМА 58:**



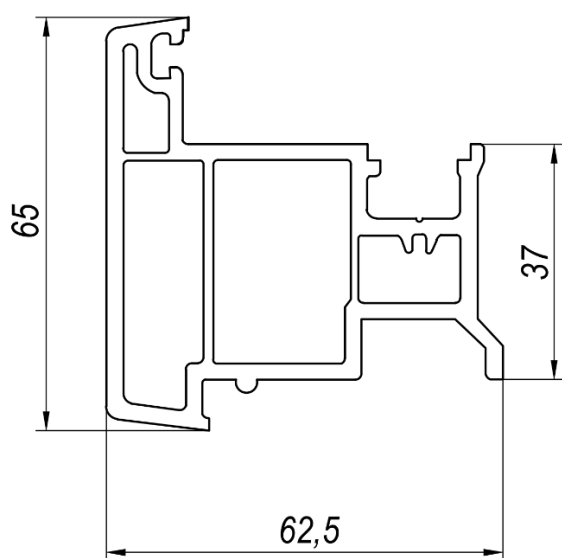
- монтажная глубина – 58 мм
- система фурнитуры – 12/20-9
- стеклопакет 24, 32 мм, стекло 4 мм

В ДВЕРНОЙ СИСТЕМЕ CiTiWiN 58 используются свариваемые соединители углов, которые обеспечивают прочность угловых соединений, а замкнутый армирующий профиль 50 мм х 40 мм придаёт конструкции жесткость и обеспечивает длительный срок службы дверей. Уплотнитель порога исключает продувание и предотвращает теплопотери через низ двери.

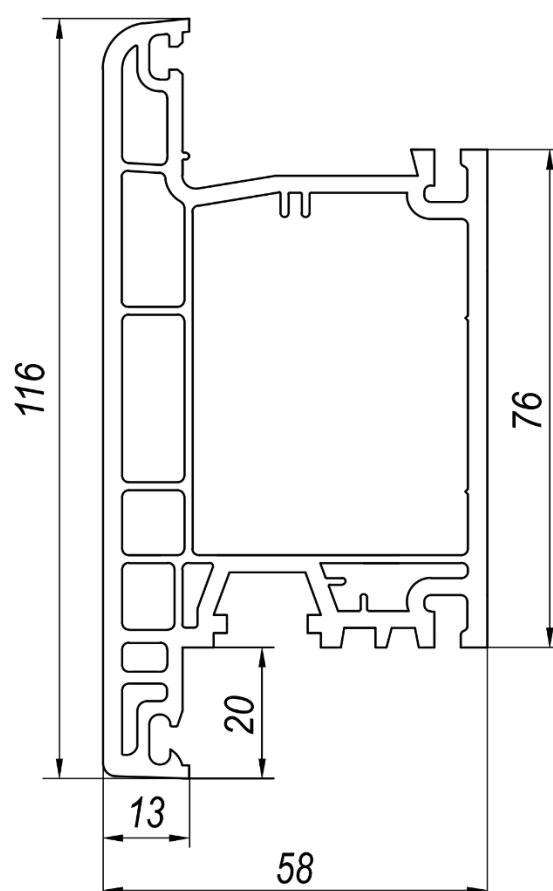
Рама
СТW-58-31*



Штульп дверной 58
арт. 734*

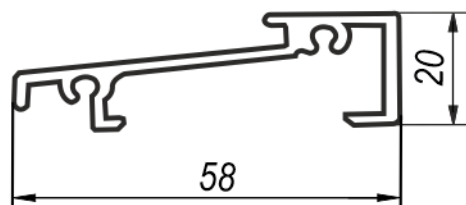


Створка
СТW-58-116*

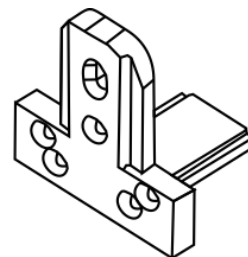


*Уплотнение устанавливается
самостоятельно

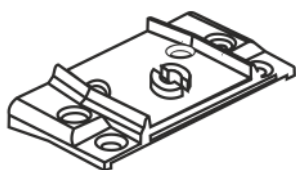
Порог алюминиевый (арт.788)



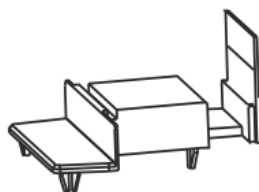
Соединитель порога (SH306)



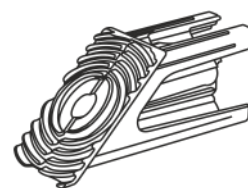
Соединитель импоста
CW-V082



Заглушка шульпа дверного
K734



Соединитель углов
арт. 198



3.4 Уплотнители дверной системы

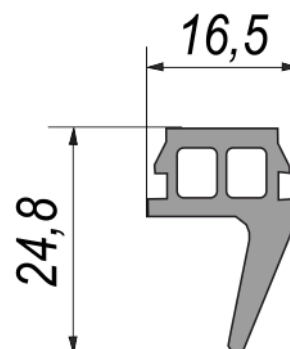
Уплотнитель
арт. 228WG



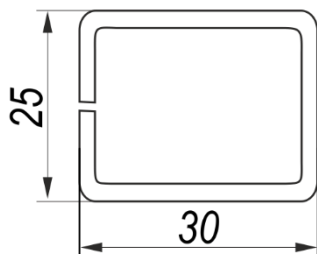
Уплотнитель
арт. 255WG



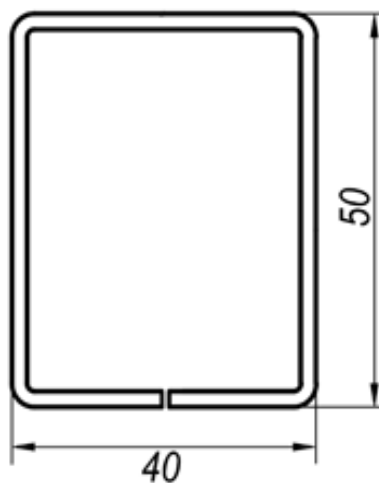
Уплотнитель порога
арт. 783



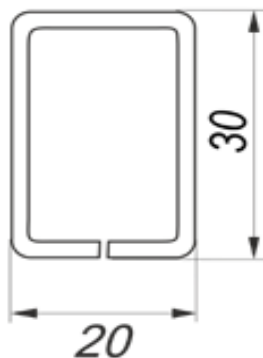
арт. 583
для СТW-58-31



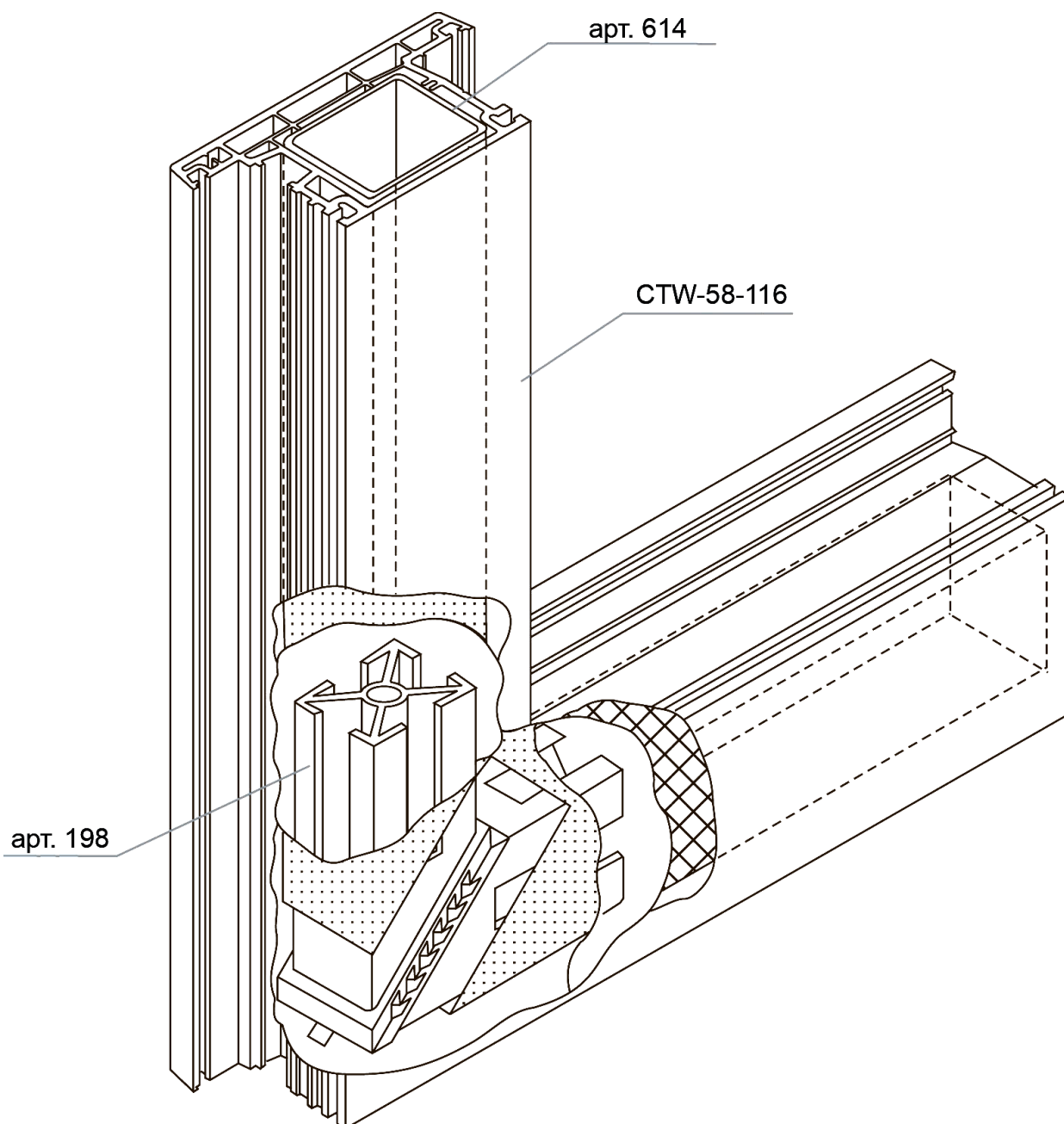
арт. 614
для СТW-58-116



арт. 203
для СТW-58-3,
арт. 734



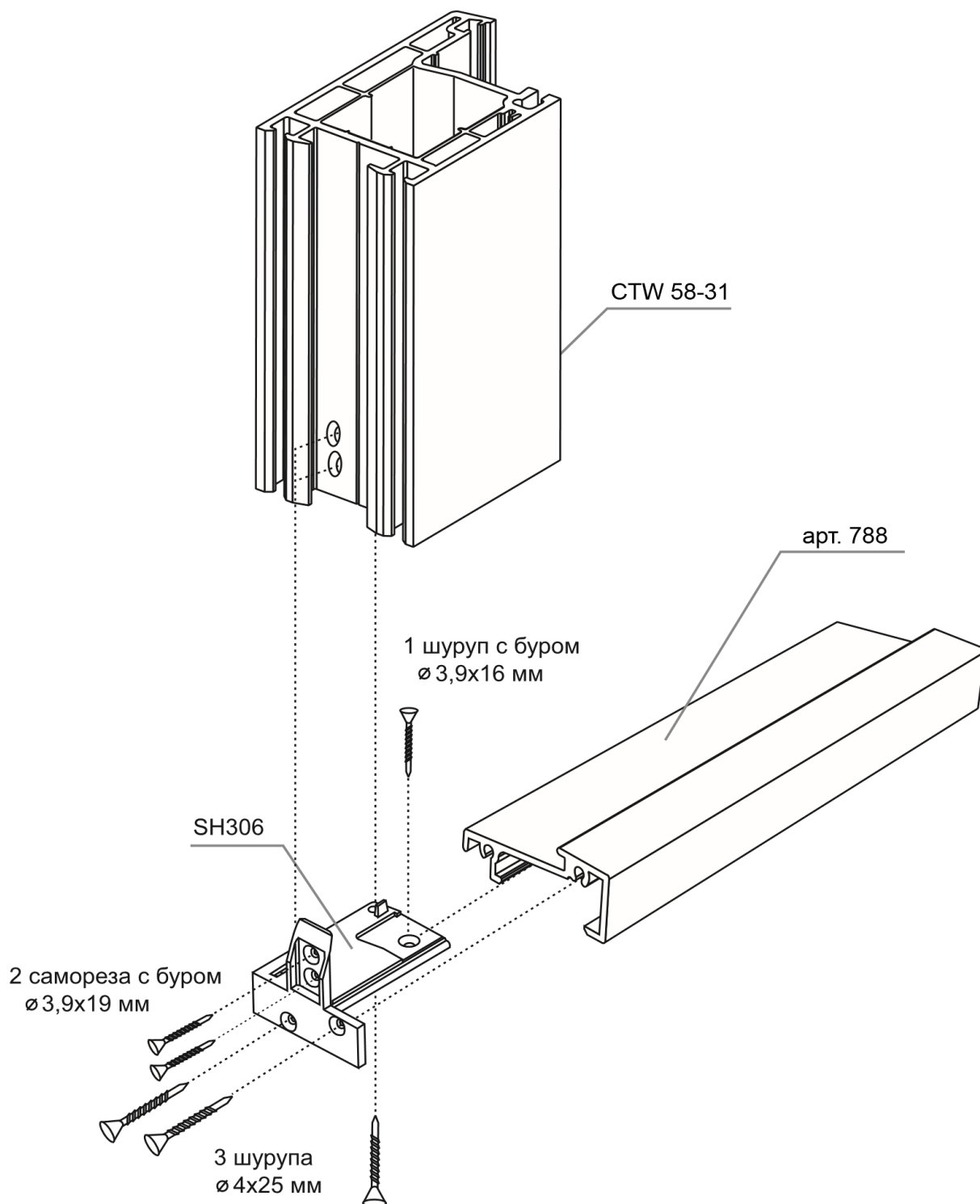
Соединитель углов дверной створки арт. 198



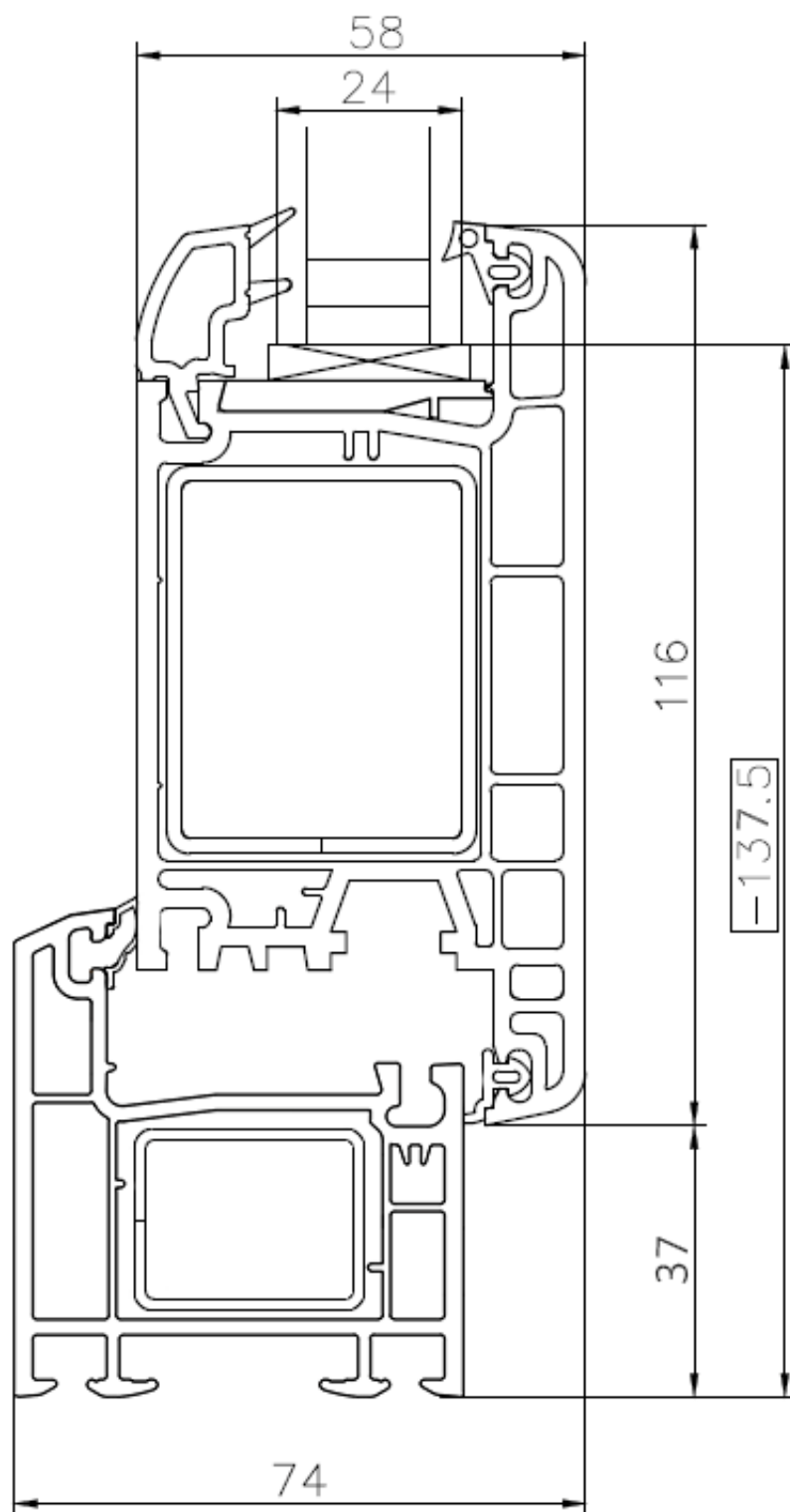
Замкнутое армирование 50 x 40 мм (арт. 614) обеспечивает высокую прочность и большой срок службы дверей. В углах армирование соединяется друг с другом пластиковыми соединителями (арт. 198), которые свариваются по всей плоскости. При образовании сварного шва в связь вступает большое количество ПВХ, обеспечивая тем самым высокую прочность угловых соединений створки и долгий срок службы дверей.

Соединитель SH306 для порогов (арт. 788)

в комбинации с рамой CTW-58-31

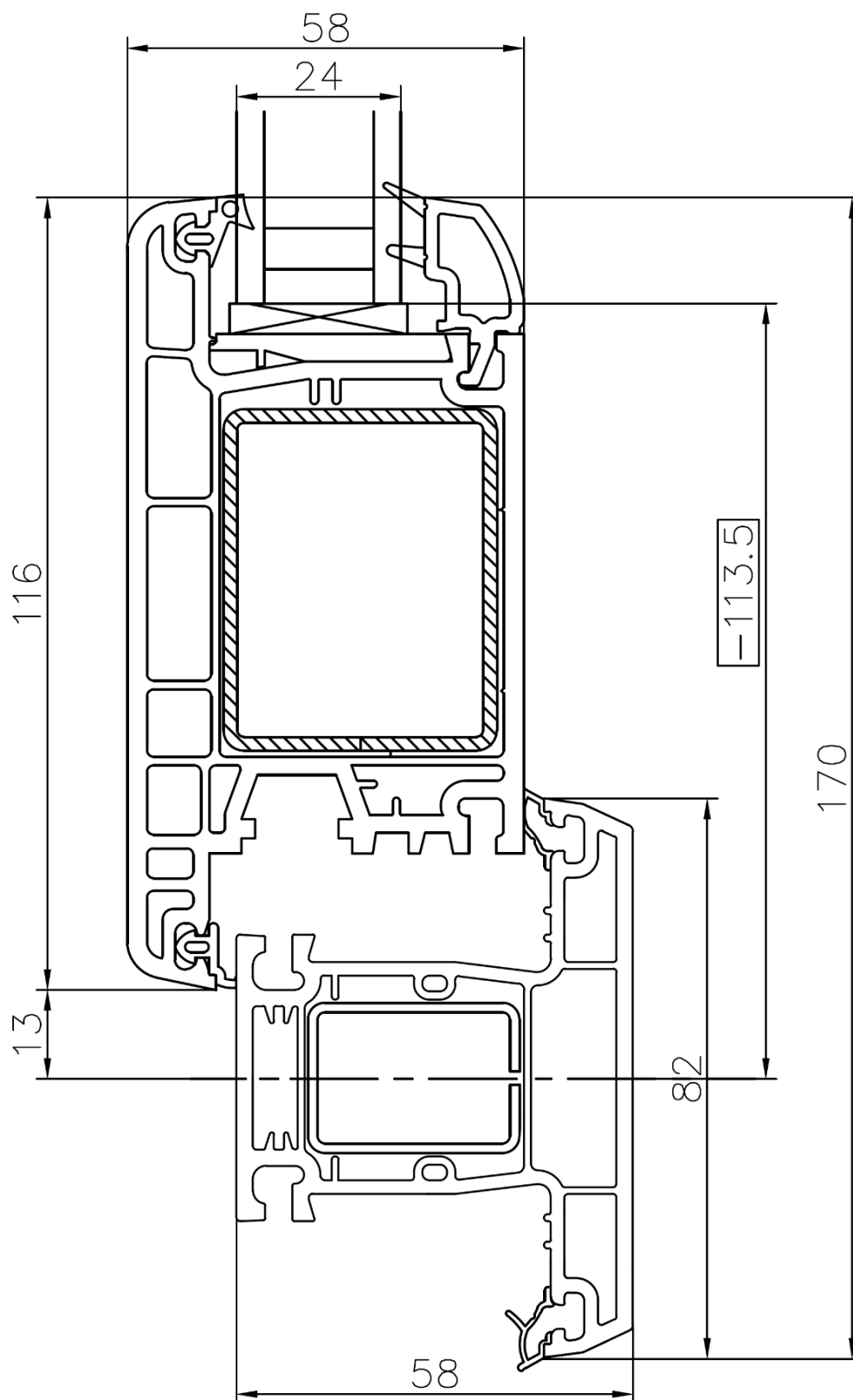


Рама (CTW-58-31) – створка (CTW-58-116)



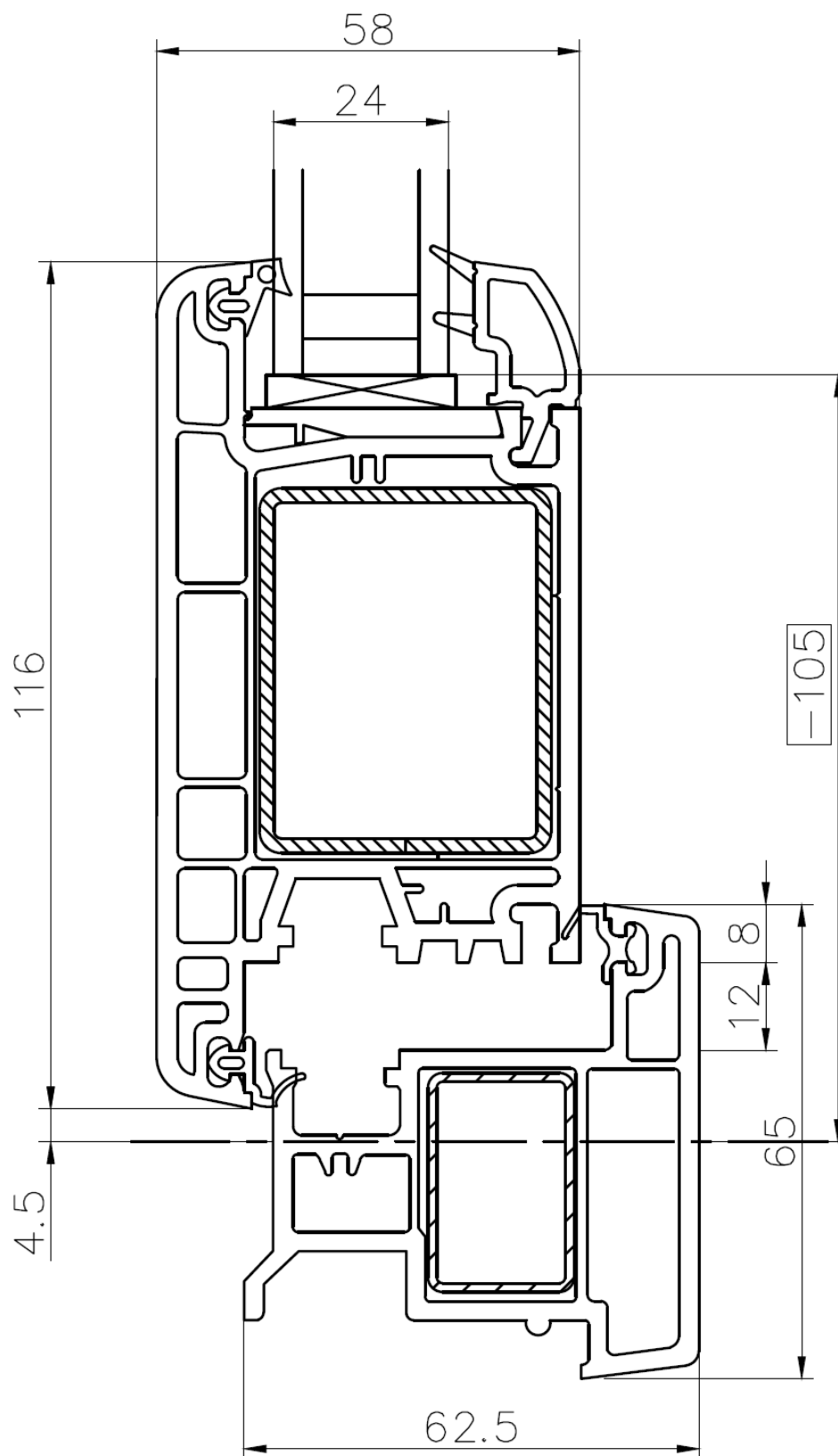
Армирование, применяемое в соединении: арт. 583, 614

Створка (СТW-58-116) - импост (СТW-58-3)



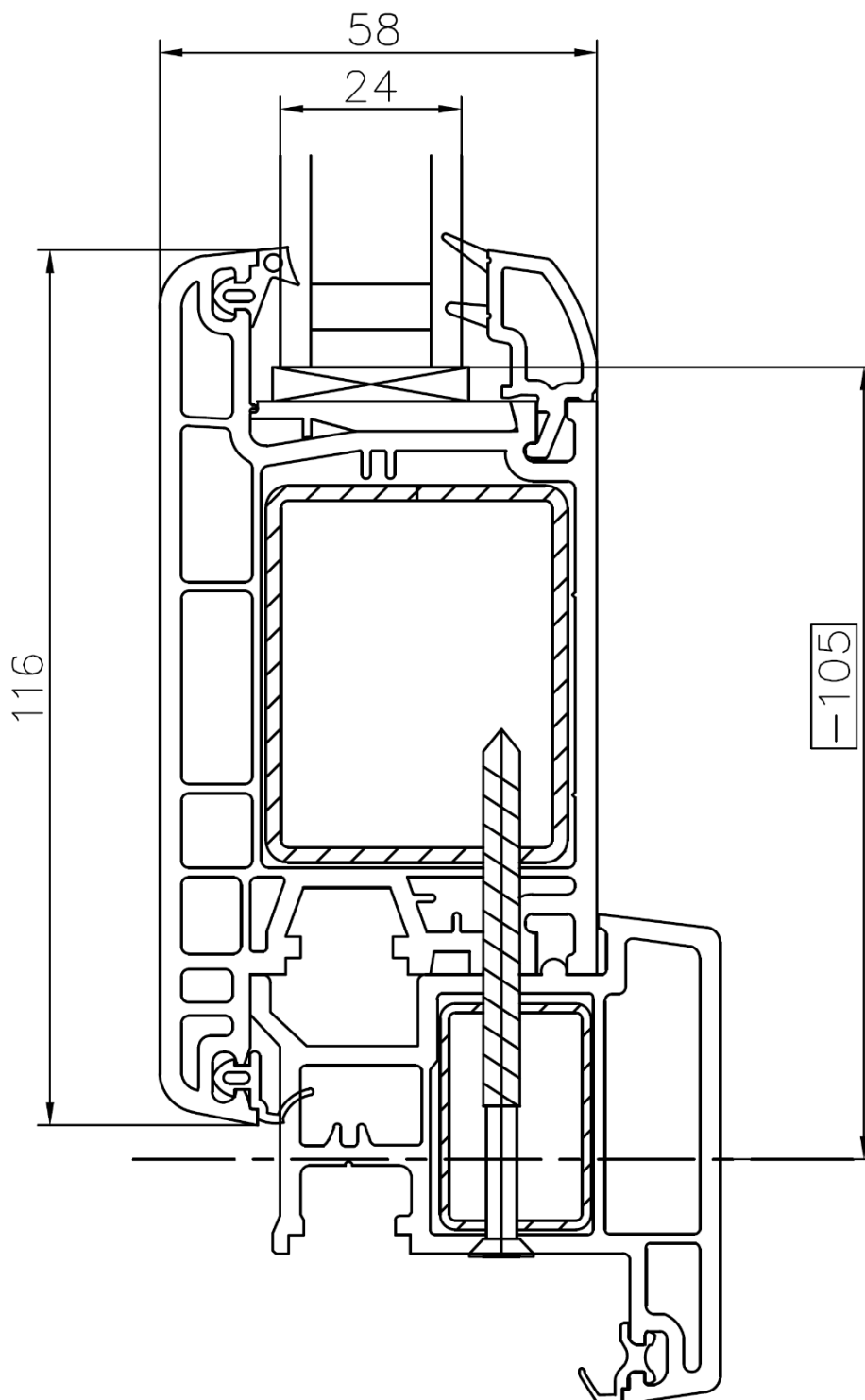
Армирование, применяемое в соединении: арт. 583, 203

Створка (СТW-58-116) - Штульп (арт. 734)



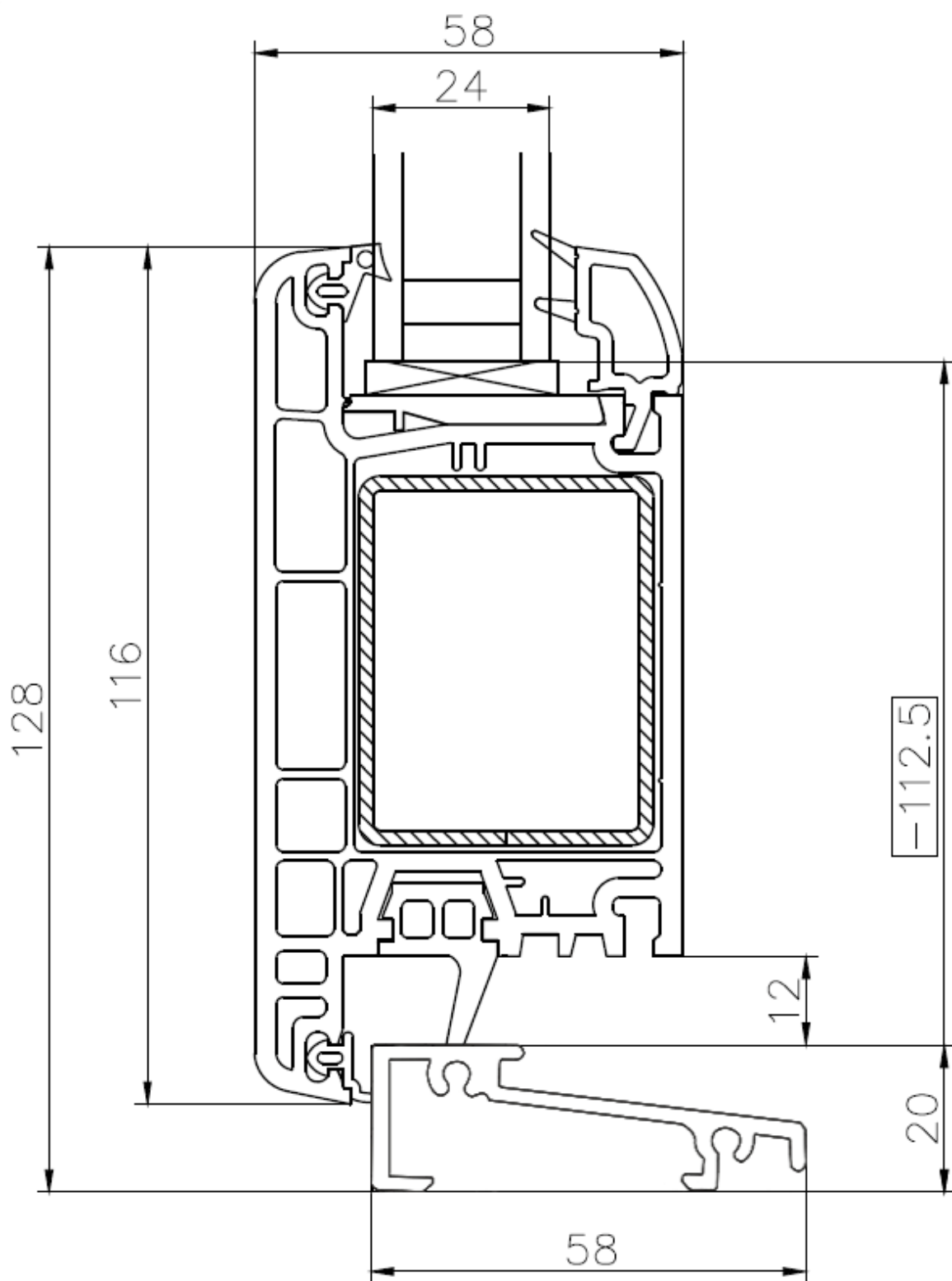
Армирование, применяемое в соединении: арт. 614, 203

Створка (СТW-58-116) - Штульп (арт. 734)



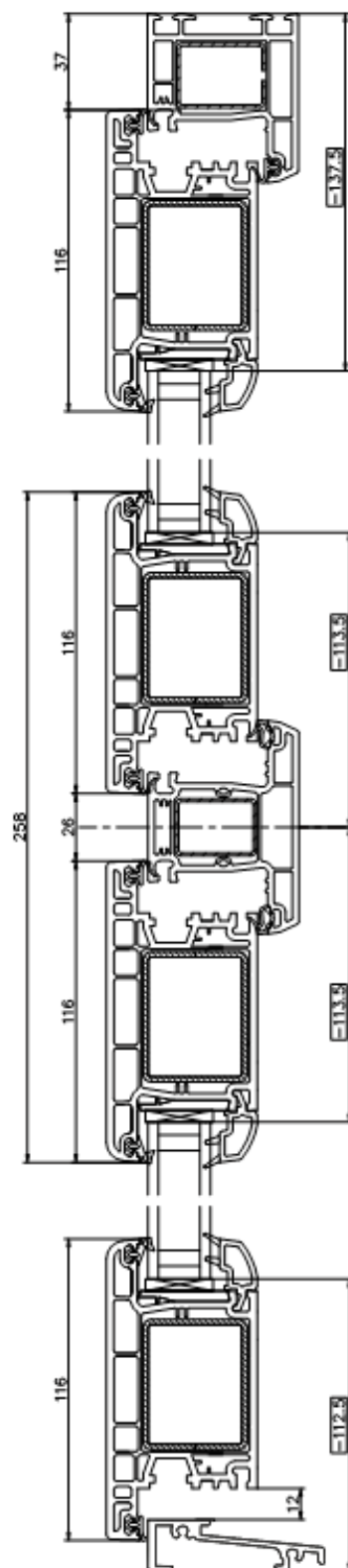
Армирование, применяемое в соединении: арт. 614, 203

Створка (СТW-58-116) – Уплотнитель порога (арт. 783) – Порог (арт. 788)



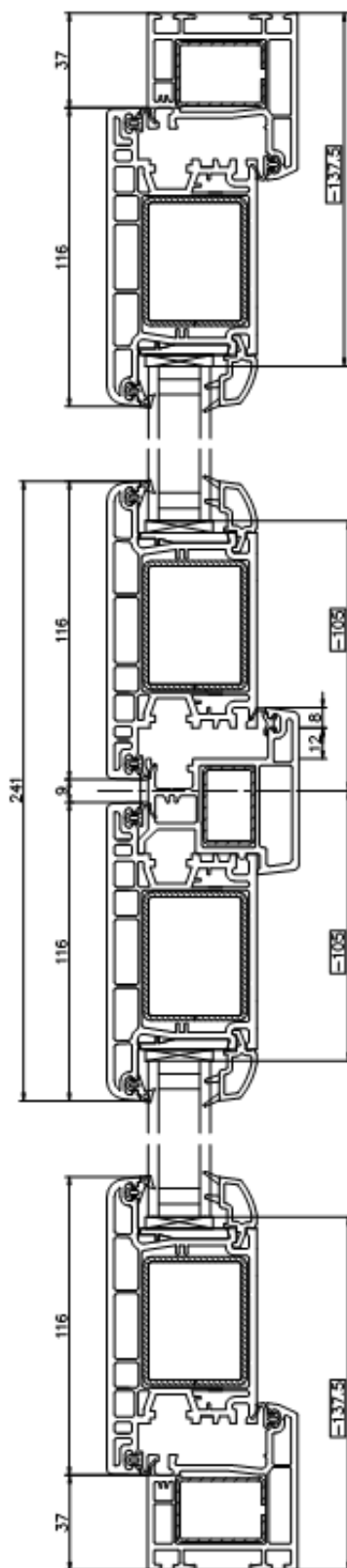
Армирование, применяемое в соединении: арт. 614

Рама (СТW-58-31) – Створка (СТW-58-116) – Импост (СТW-58-3) – Порог (арт. 788)



Армирование, применяемое в соединении: арт. 583, 614, 203

Рама (СТW-58-31) – Створка (СТW-58-116) – Штульп (арт. 734)



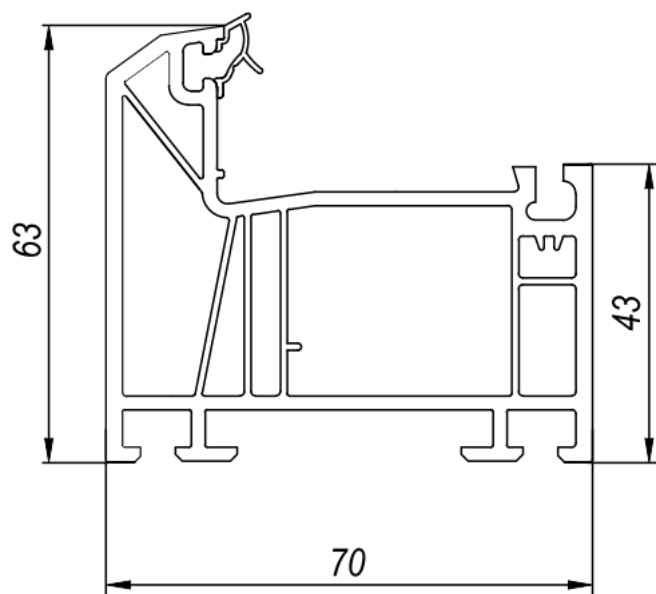
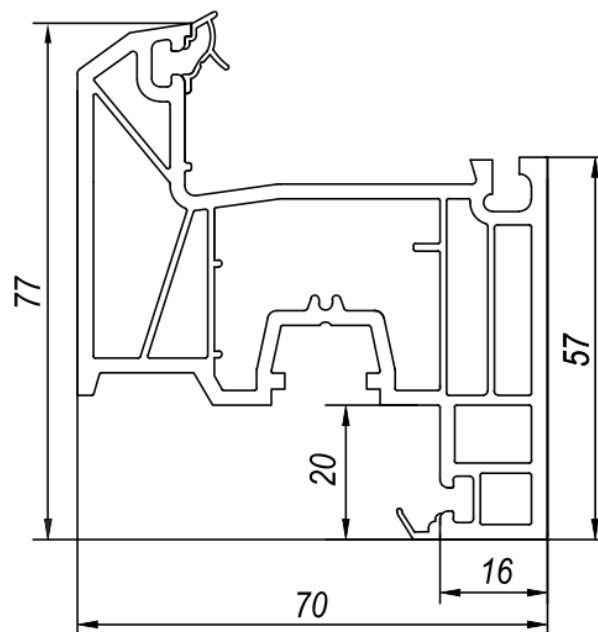
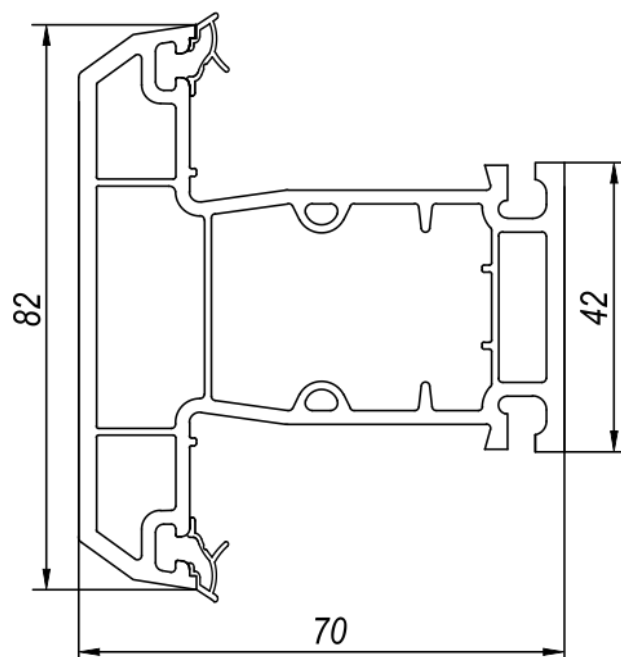
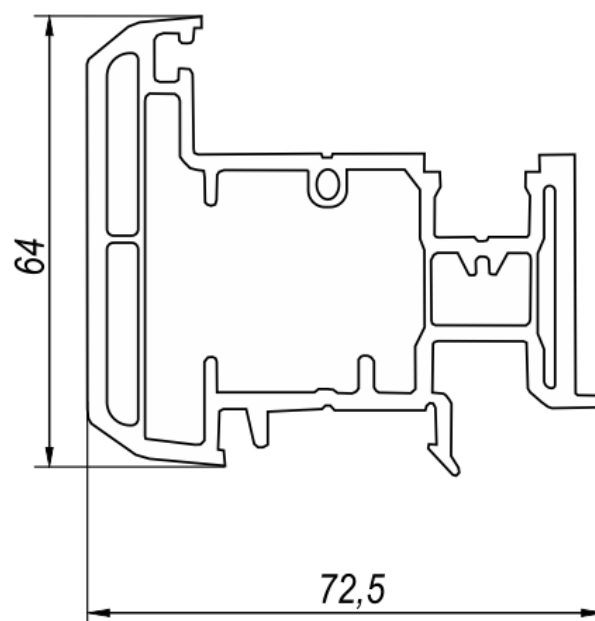
Армирование, применяемое в соединении: арт. 583, 614, 203

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**CiTiWiN 70:**

- количество камер – 5
- монтажная глубина – 70 мм
- система фурнитуры – 12/20-13
- толщина внешней стенки 2,6 мм
- стеклопакет 24, 32, 40 мм
- цвет контура уплотнения: светло-серый RAL 7035
- сопротивление теплопередаче (R_{np} ($m^2 \cdot ^\circ C / Вт$)) 0,86

По сравнению с трёхкамерными профилями окна из профиля серии **CiTiWiN 70** обеспечивают лучшую тепло- и шумозащиту, а конструктив L-образного армирования в окнах CiTiWiN позволяет снизить себестоимость конструкций и облегчить установку оконных ручек, сохраняя надежность и качество. Окна CiTiWiN 70 отвечают всем запросам современных потребителей!

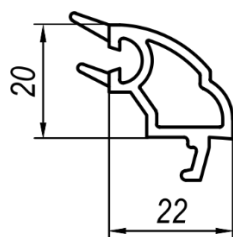
ГАРАНТИРОВАННОЕ КАЧЕСТВО**ВЫГОДНЫЕ РЕШЕНИЯ****CiTiWiN 70**

Рама СТW-70-1

Створка СТW-70-2

Импост СТW-70-3

**Штульп 70
арт. 385***


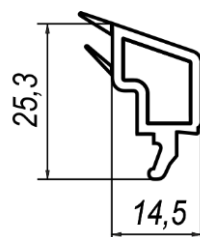
*Уплотнение устанавливается
самостоятельно

Штапик СТW-7024

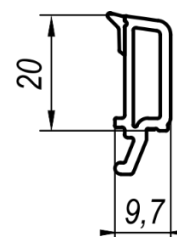
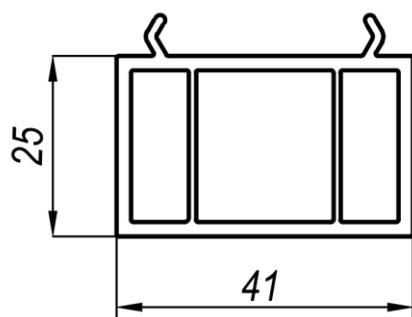
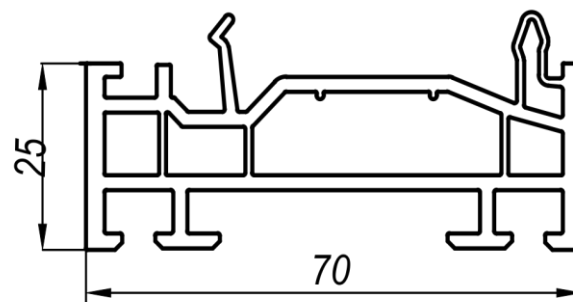
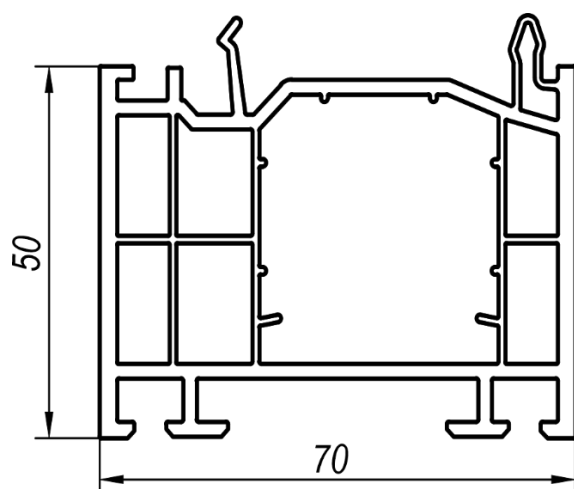
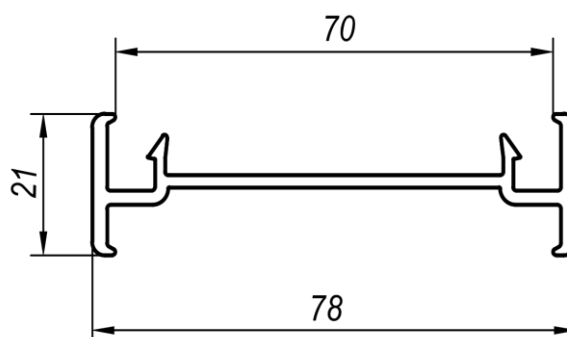
Для с/п 24 мм


Штапик СТW-5824

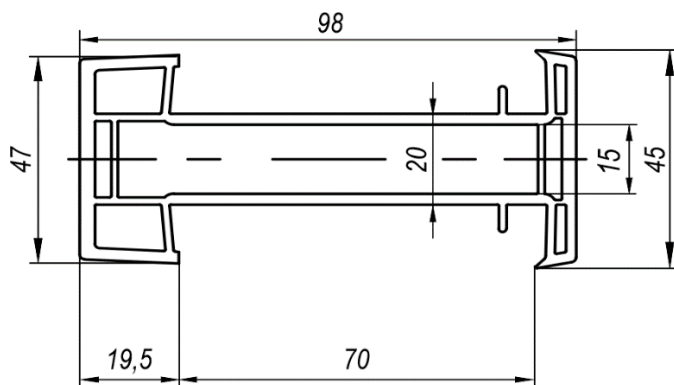
Для с/п 32 мм


Штапик СТW-5832

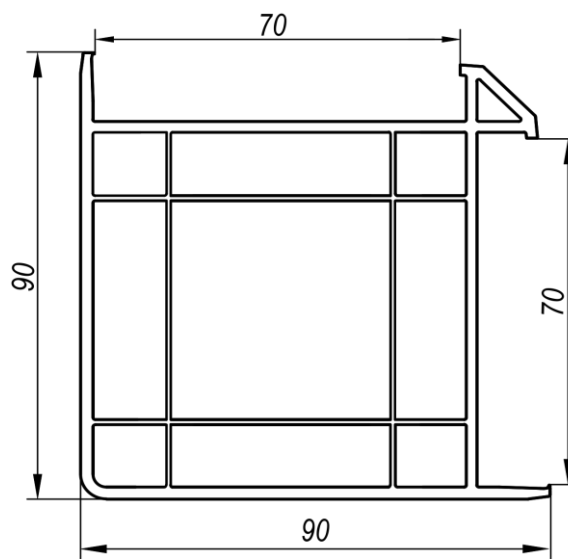
Для с/п 40 мм


4.4 Дополнительный профиль
Подставочный профиль
СТW-703

Расширитель 25 мм
СТW-7025

Расширитель 50 мм
СТW-7050

Соединительный профиль
арт.350


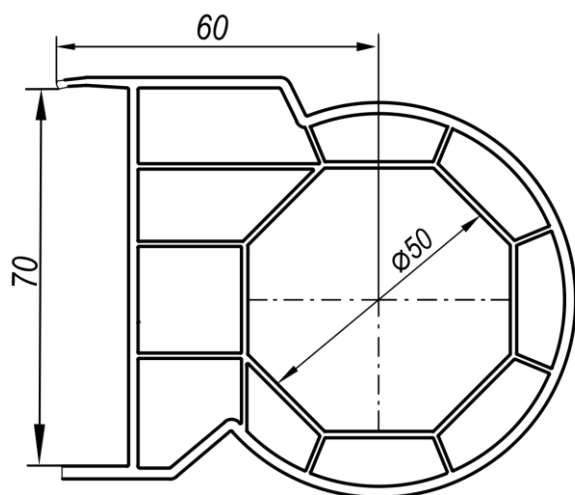
Соединительный профиль усиленный
арт. 352



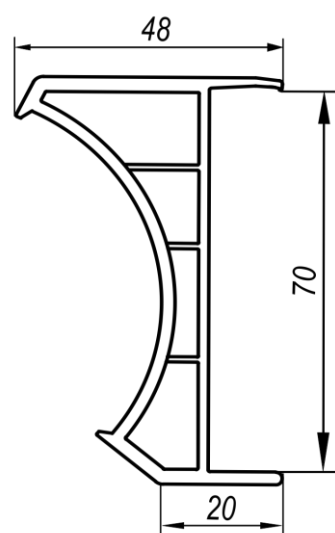
Угловой соединитель
арт.355



Эркер переменного угла 70
(арт. 340)

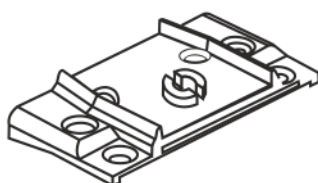


Адаптер эркера 70
арт. 341

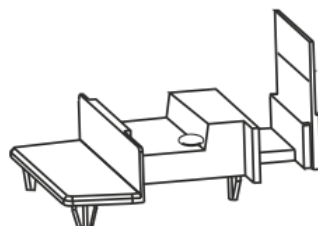


4.5 Дополнительные комплектующие

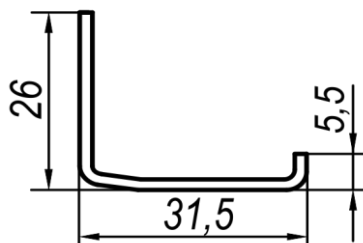
Соединитель Импоста
CW-V380



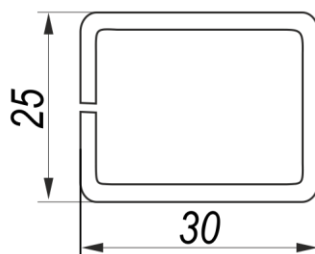
Заглушка штампала 70
K385



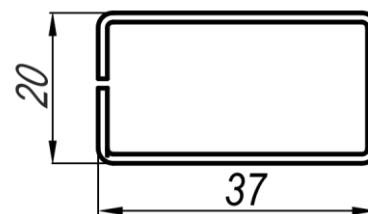
арт. 202
для СТW-70-1, СТW-70-2



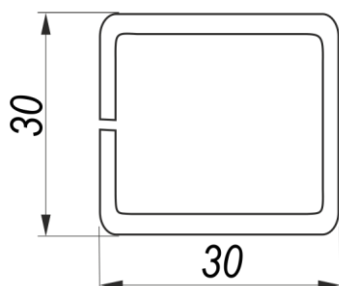
арт. 583
для СТW-70-1



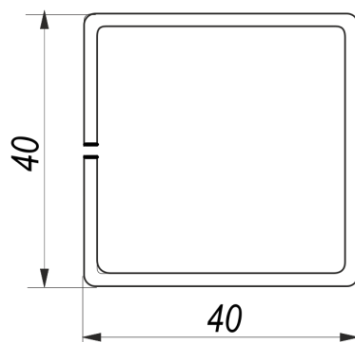
арт. 604
для СТW-70-3,
арт.385



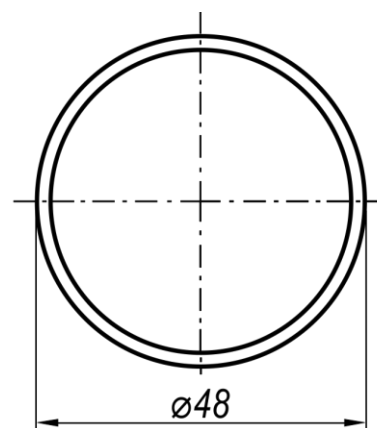
арт. 025
для СТW-7050



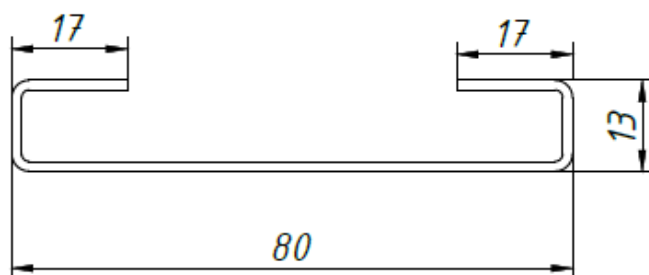
арт. 655
для арт. 355



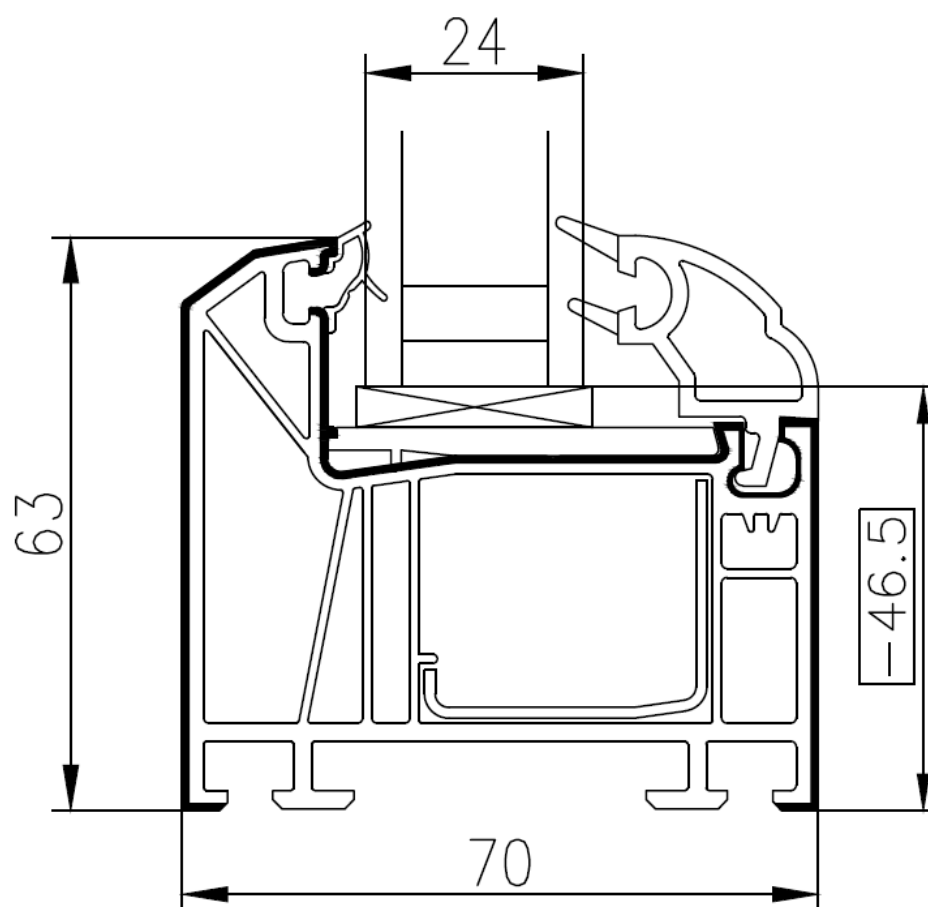
арт. 640
для арт. 340



арт. 208
для арт. 352

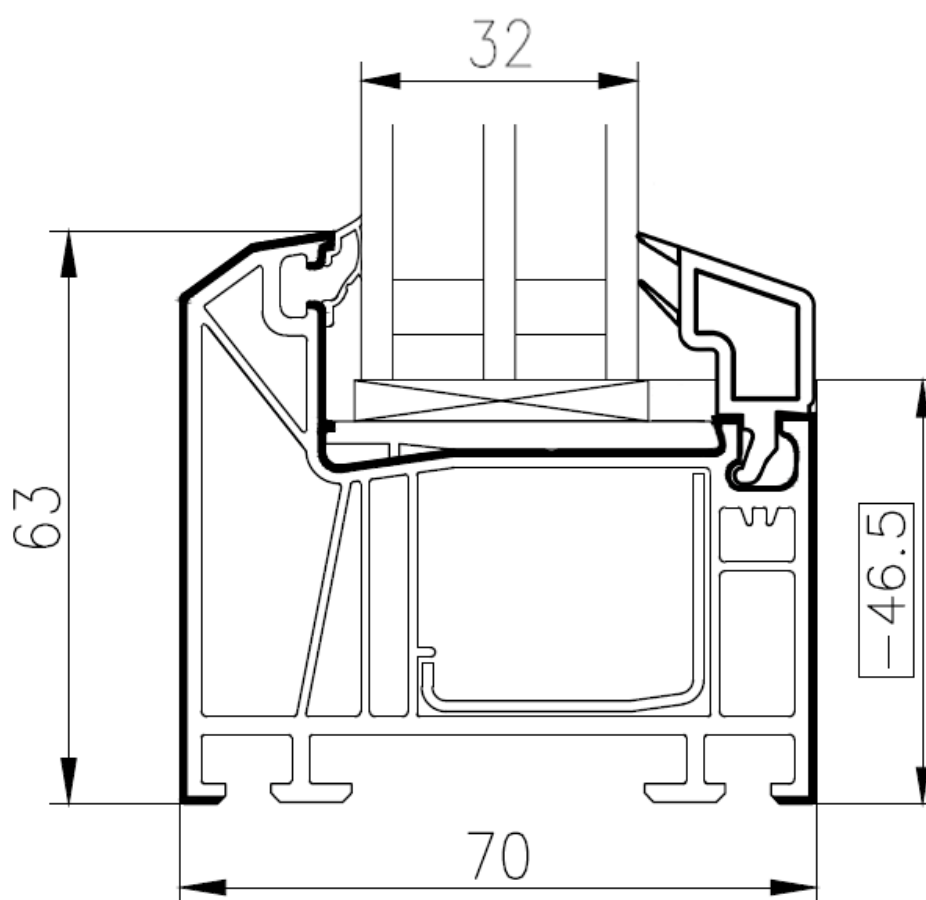


Рама (CTW-70-1) - штапик (CTW-7024)



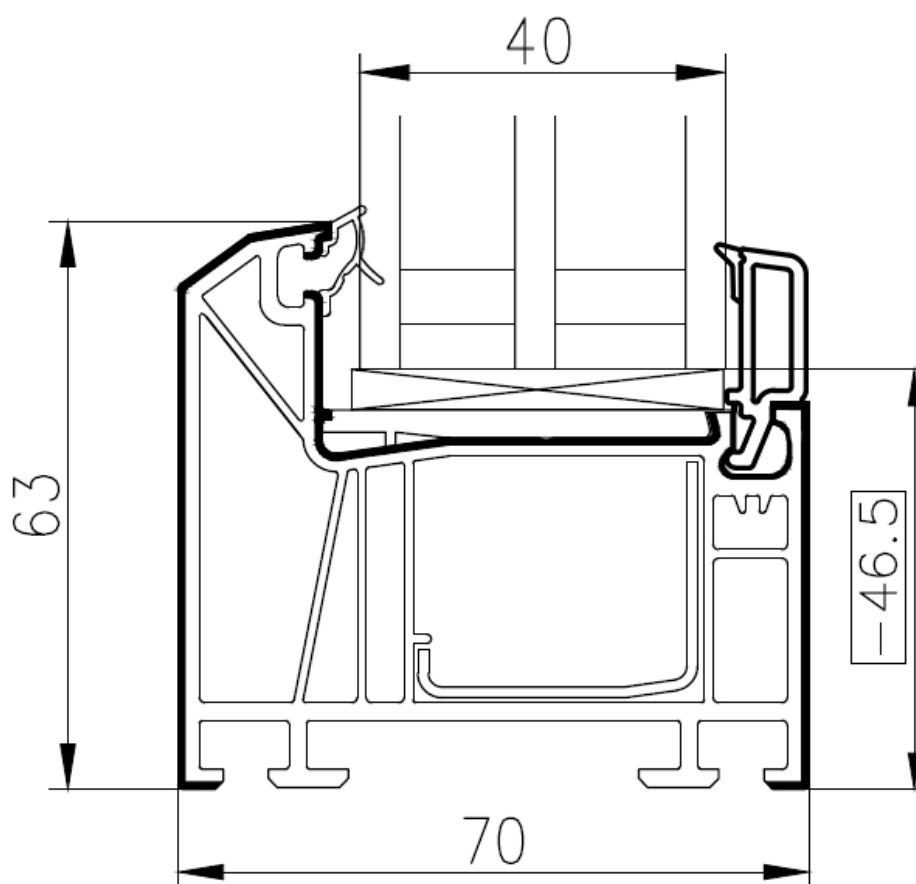
Армирование, применяемое в соединении: арт. 202

Рама (CTW-70-1) - штапик (CTW-5824)



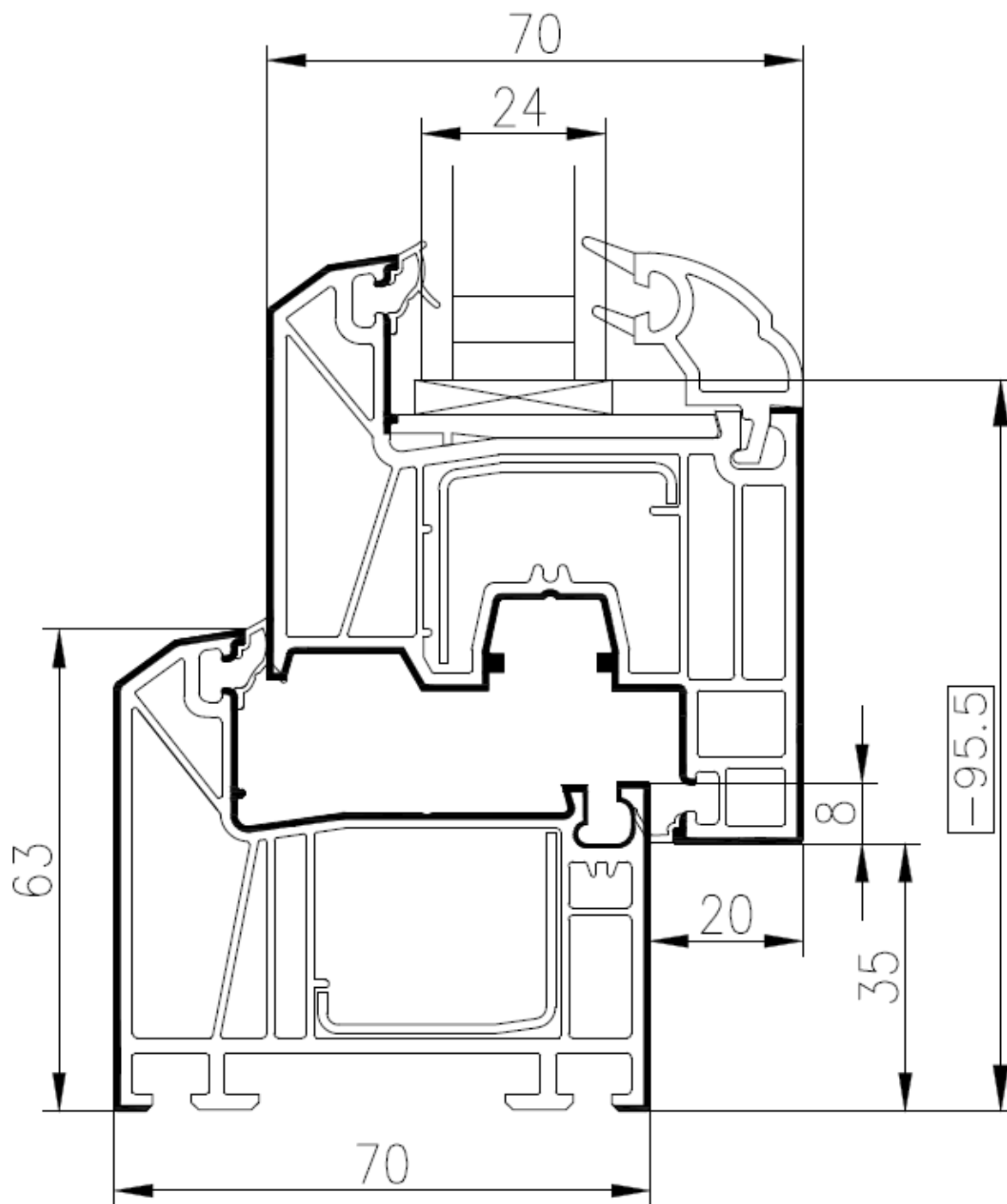
Армирование, применяемое в соединении: арт. 202

Рама (CTW-70-1) - штапик (CTW-5832)



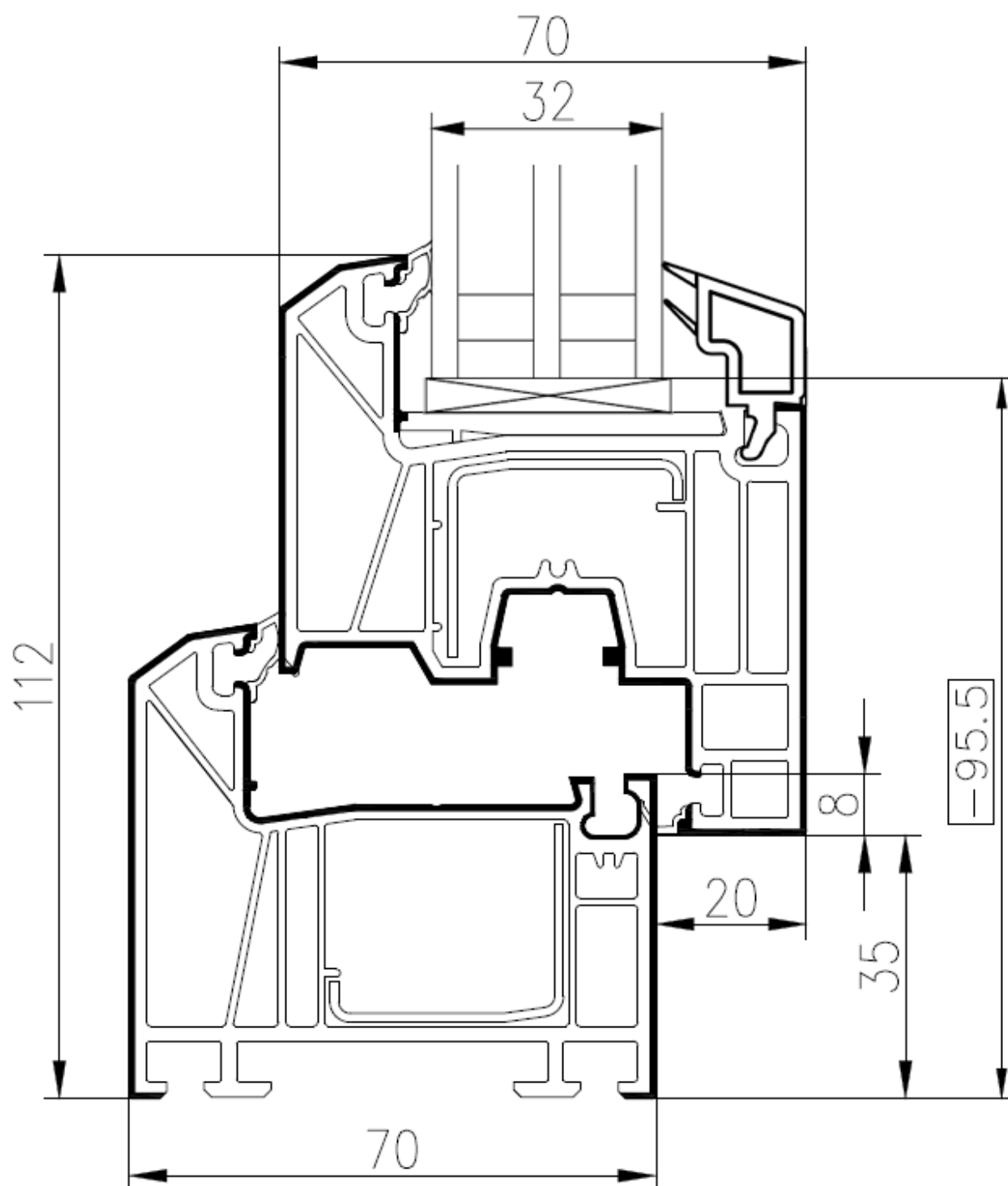
Армирование, применяемое в соединении: арт. 202

Рама (CTW-70-1) - створка (CTW-70-2) - штапик (CTW-7024)



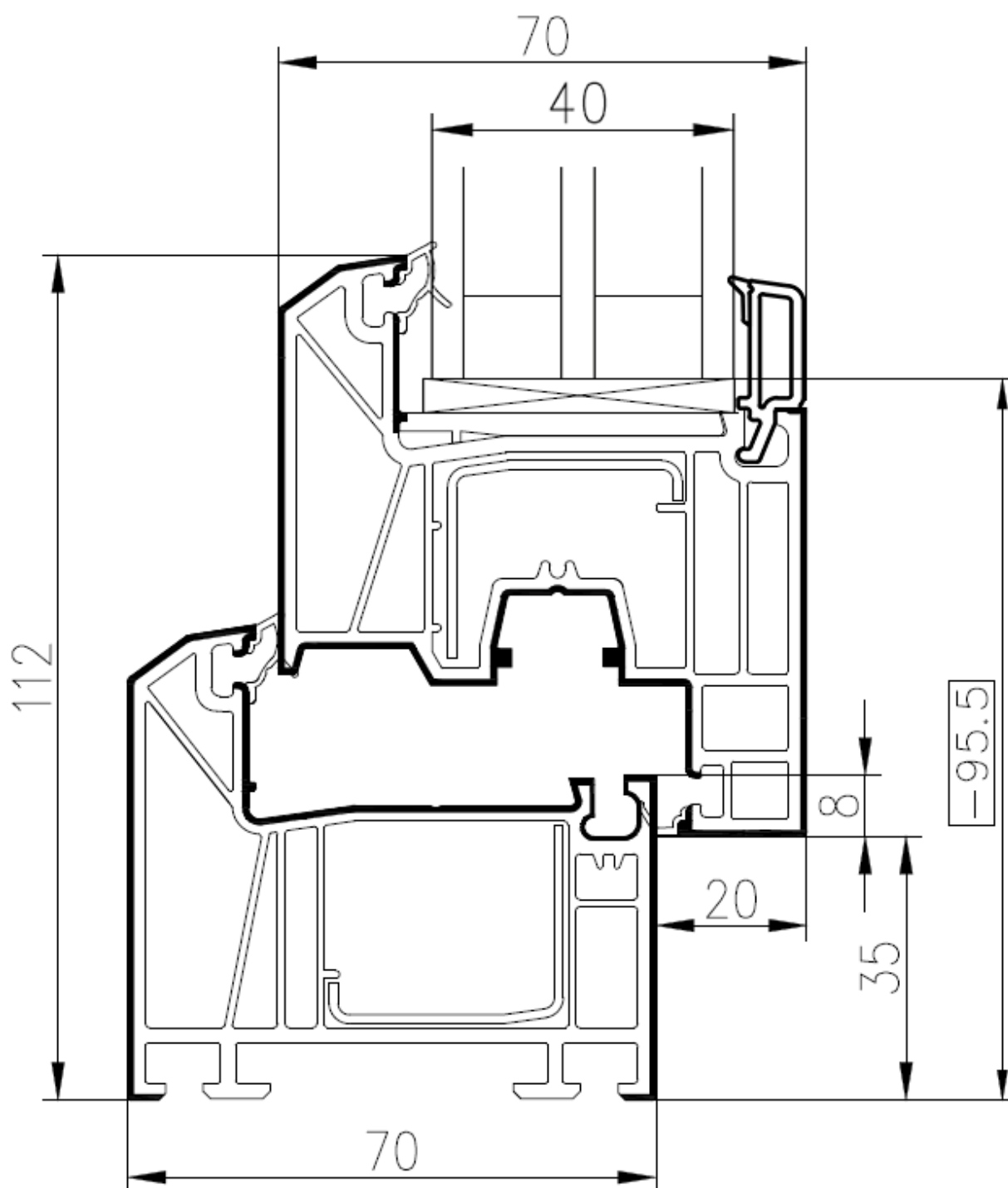
Армирование, применяемое в соединении: арт. 202

Рама (СТW-70-1) - створка (СТW-70-2) - штапик (СТW5824)



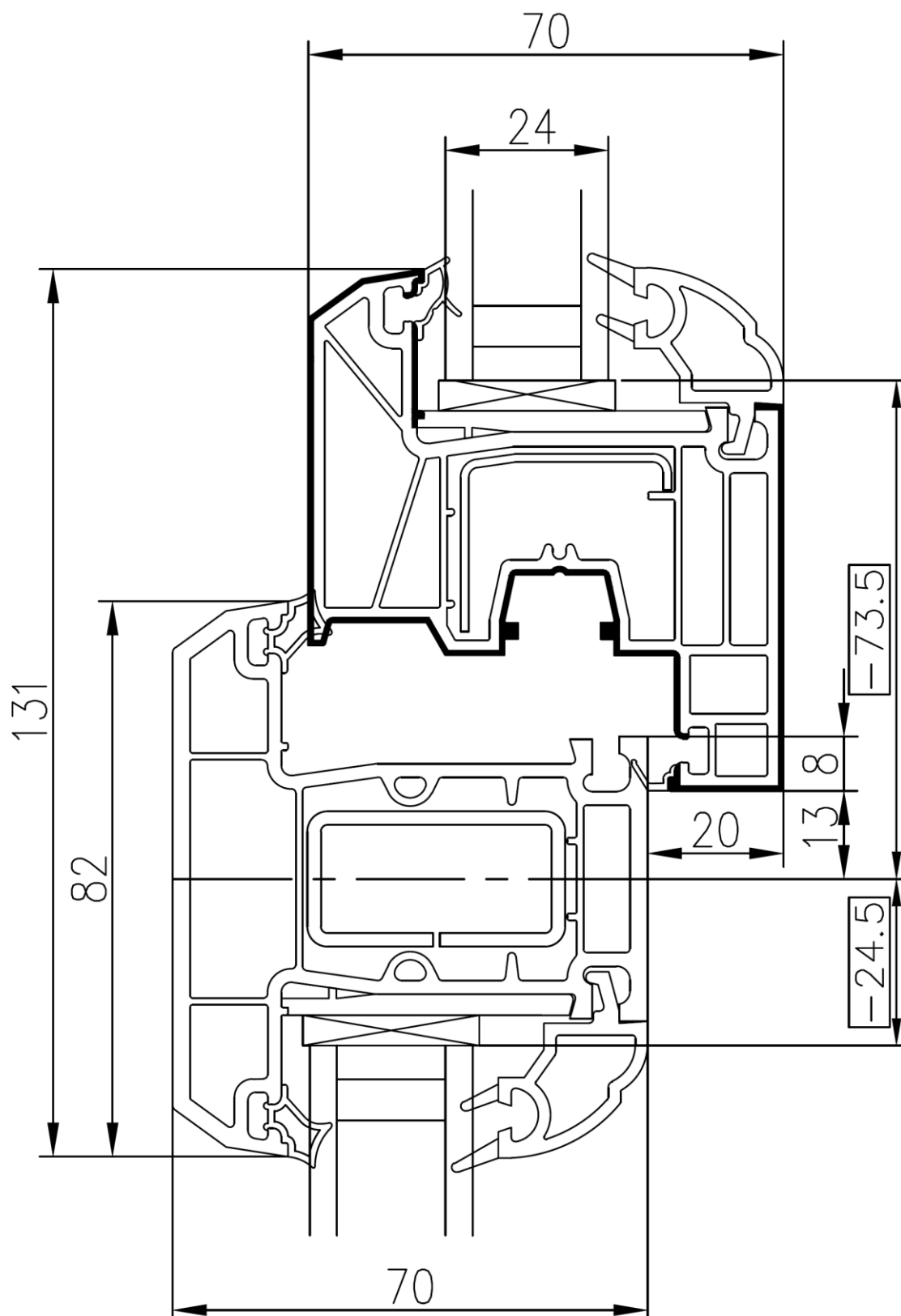
Армирование, применяемое в соединении: арт. 202

Рама (СТW-70-1) - створка (СТW-70-2) - штапик (СТW5832)

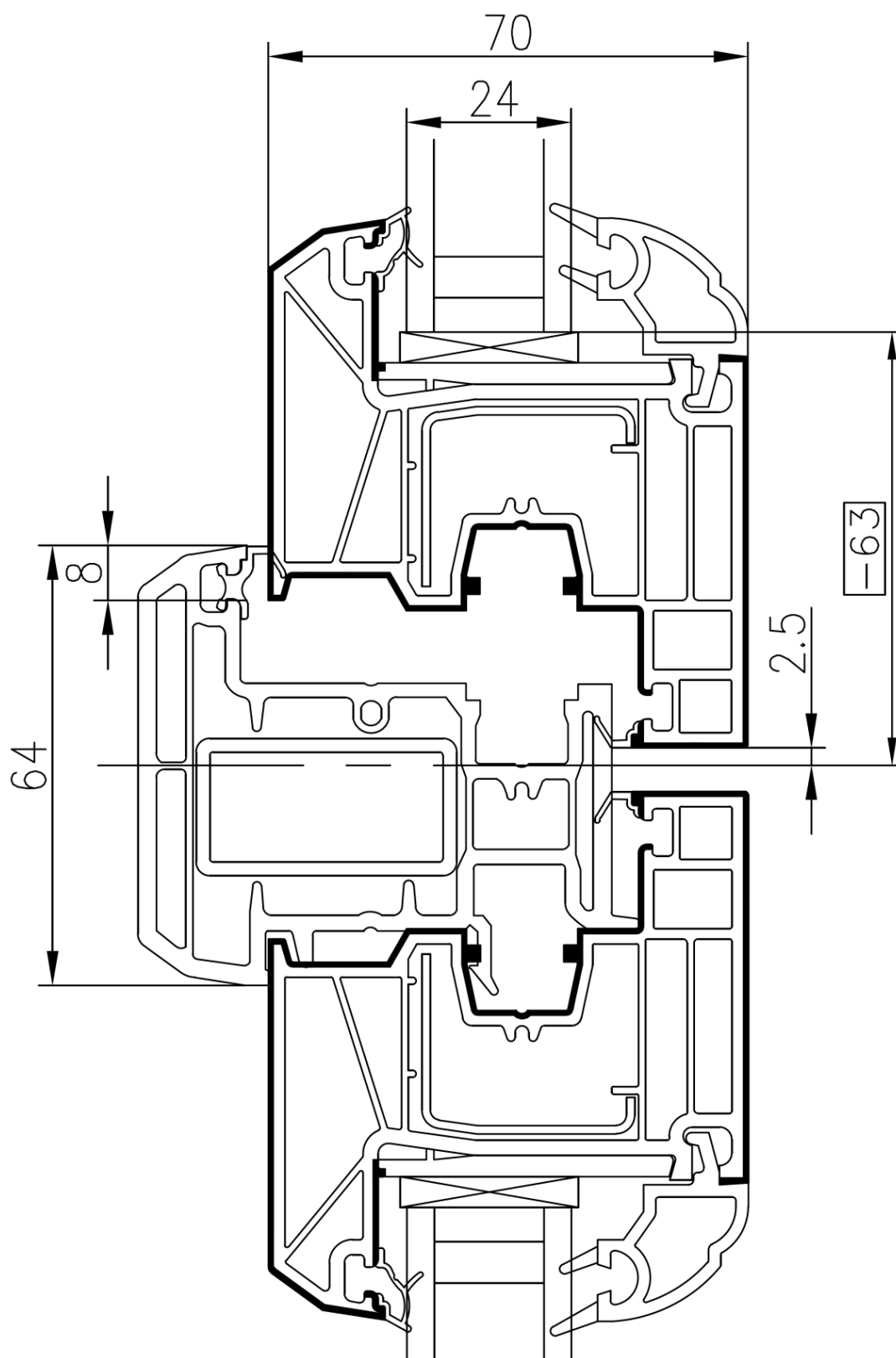


Армирование, применяемое в соединении: арт. 202

Створка (CTW-70-2) - импост (CTW-70-3)

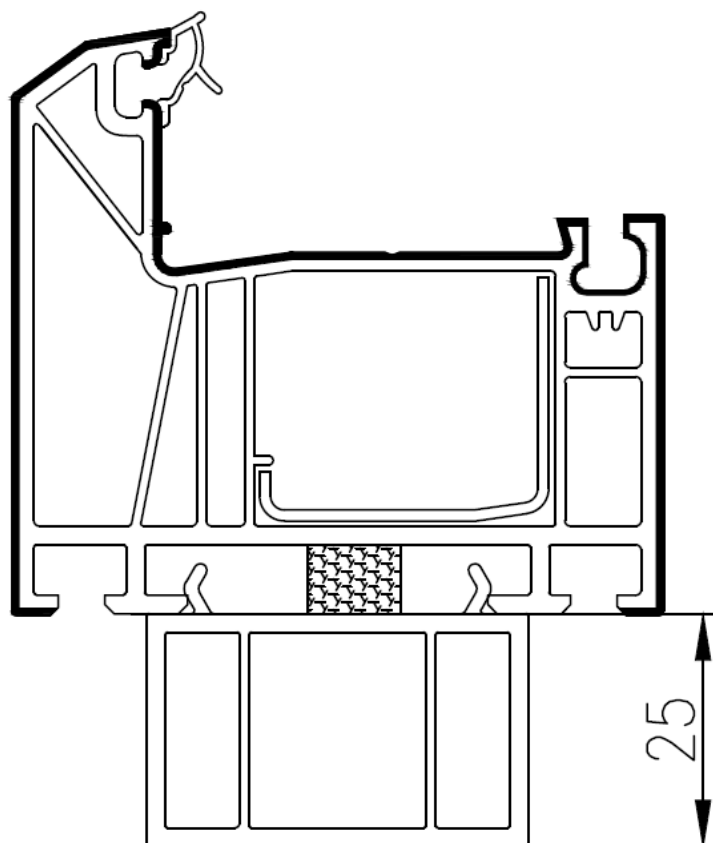


Армирование, применяемое в соединении: арт. 202, 604

Створка (СТW-70-2) - штульп (385)


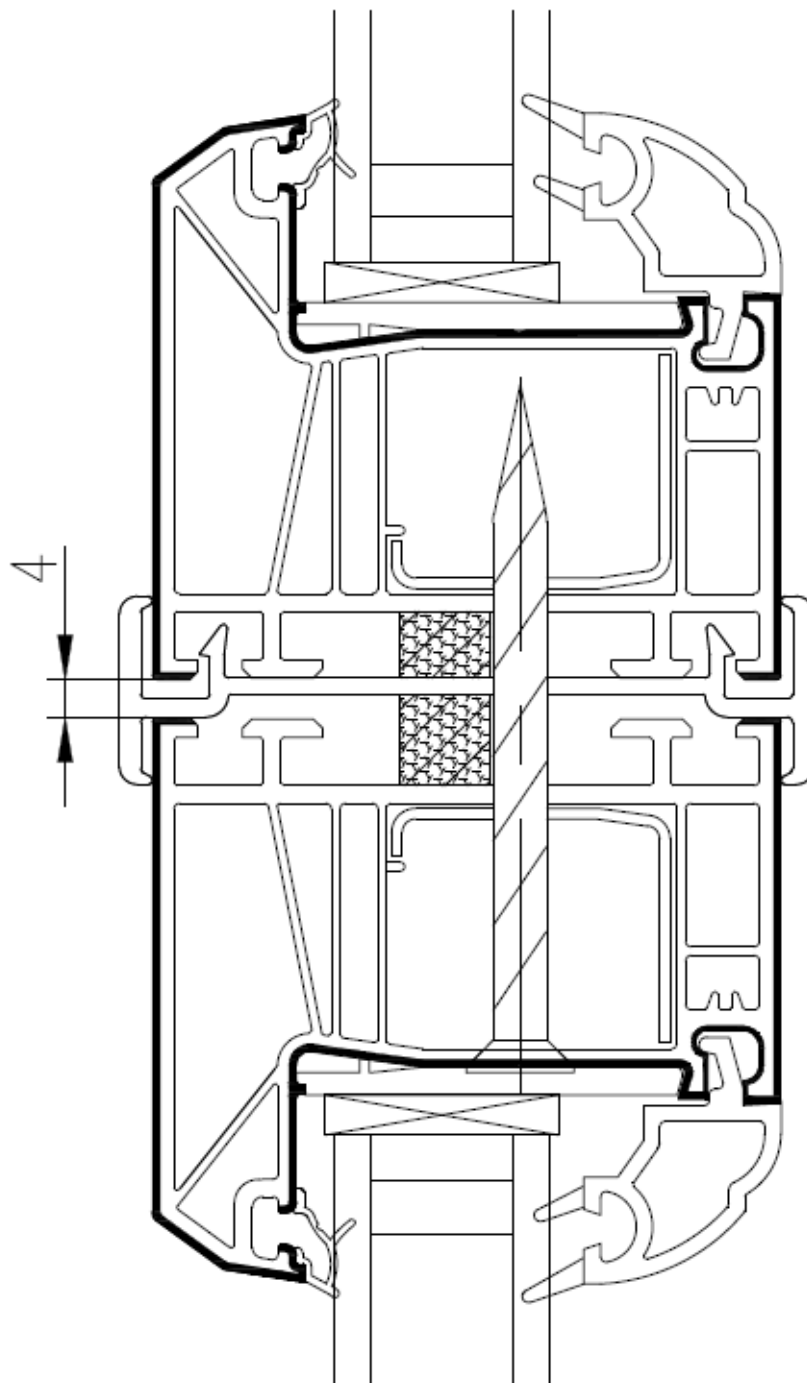
Армирование, применяемое в соединении: арт. 202, 604

Рама (CTW-70-1) – подставочный профиль (CTW-703)



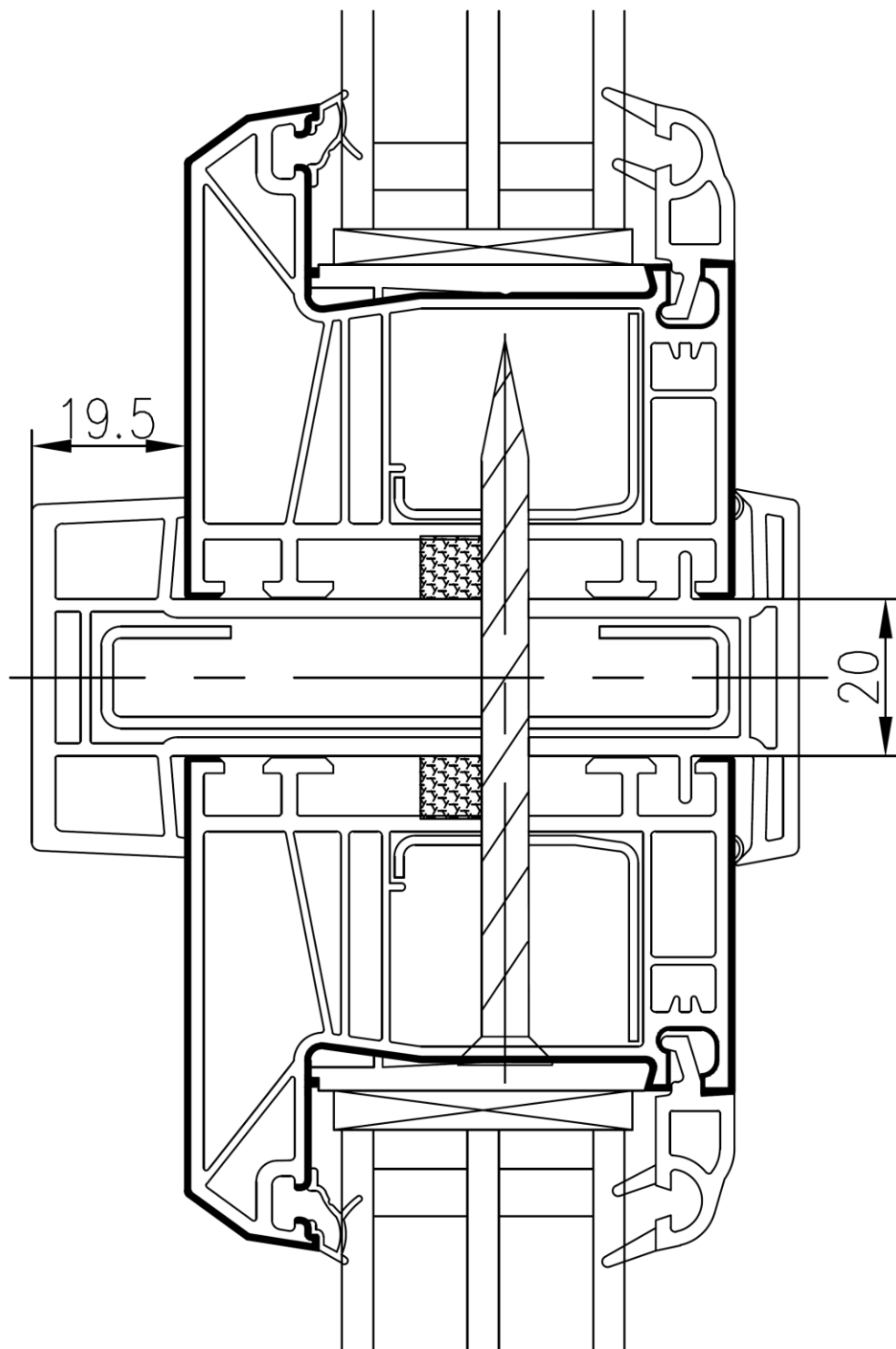
Армирование, применяемое в соединении: арт. 202

Рама (CTW-70-1) – соединительный профиль (арт.350)



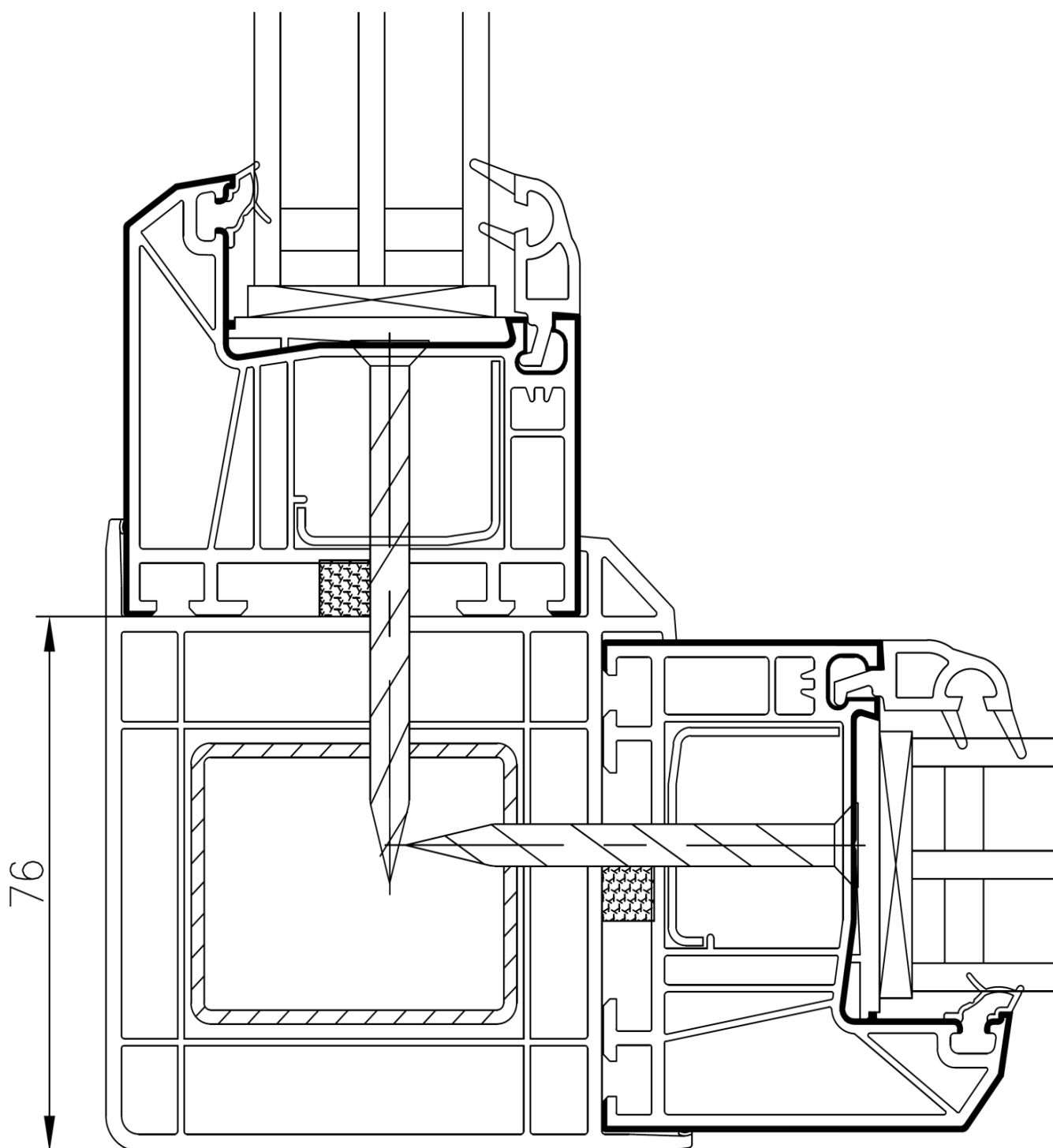
Армирование, применяемое в соединении: арт. 202

Рама (CTW-70-1) – соединительный профиль усиленный (арт.352)



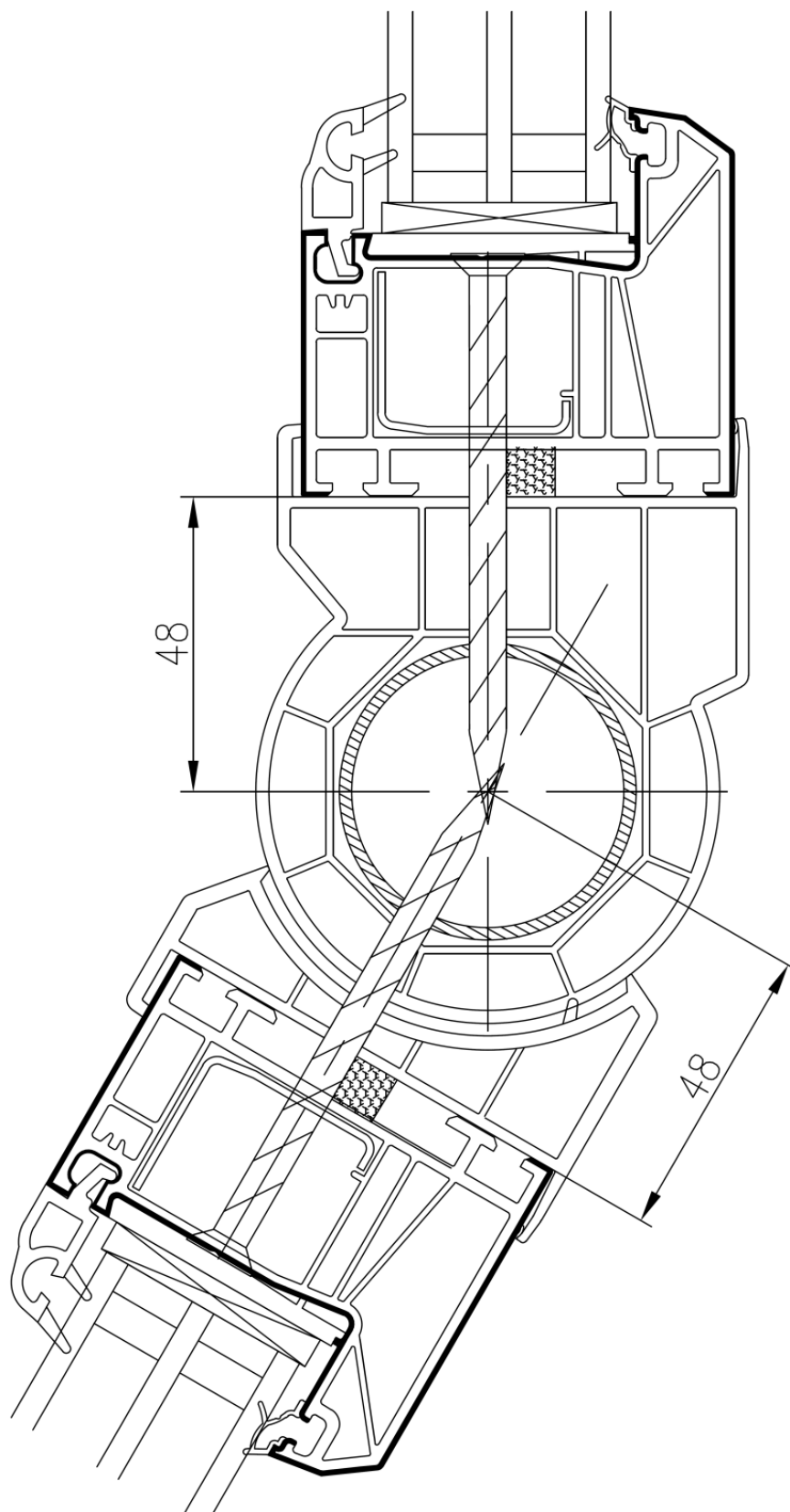
Армирование, применяемое в соединении: арт. 202, 208

Рама (CTW-70-1) – эркер 90° (арт.355)



Армирование, применяемое в соединении: арт. 202, 655

Рама (CTW-70-1) – эркер переменного угла (арт.340)



Армирование, применяемое в соединении: арт. 202, 640

В профильных системах CiTiWiN 58 и CiTiWiN 70 применяются коэкструдированные свариваемые уплотнители из термопластичных эластомеров серого цвета RAL 7035, которые свариваются совместно с профилем, что ускоряет и упрощает изготовление оконных конструкций и исключает выпадение уплотнителя во время их сборки и эксплуатации. Серый цвет уплотнителей придает оконным конструкциям элегантный дизайн.

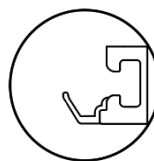
TPE - Thermoplaste, Термоэластоплимер представляет собой модифицированный поливинилхлорид (ПВХ). Этот полимерный материал способен, подобно эластомерам, к большим обратимым деформациям. Важным достоинством таких уплотнителей является морозоустойчивость. Диапазон рабочих температур от -30 °C до +70 °C.

TPE уплотнители хорошо свариваются на стандартных станках со сварочными зеркалами при температуре 230–250 °C. Благодаря термопластичным качествам при сварке обеспечивается высокая прочность сварного шва. Это гарантирует надежное соединение уплотнения в углах оконных конструкций.

Срок службы таких уплотнителей, при правильной эксплуатации, сопоставим со сроком службы всего окна.



Уплотнитель стеклопакетный
(светло-серый)



Уплотнитель притворный
(светло-серый)

В случае необходимости используются ремонтное уплотнение.

В дверной системе CiTiWiN 58 и на штальпах применяется вкатываемый уплотнитель, который устанавливается после зачистки сварного шва по всему периметру в пазы для уплотнений вручную или с помощью ролика для закатки. Наплывы материала, образующиеся после сварки в пазах для уплотнений, следует тщательно удалять посредством пальчиковой фрезы. Торцы уплотнения плотно прикладываются друг к другу в середине верхней горизонтали профиля и приклеиваются с помощью клея для уплотнений.

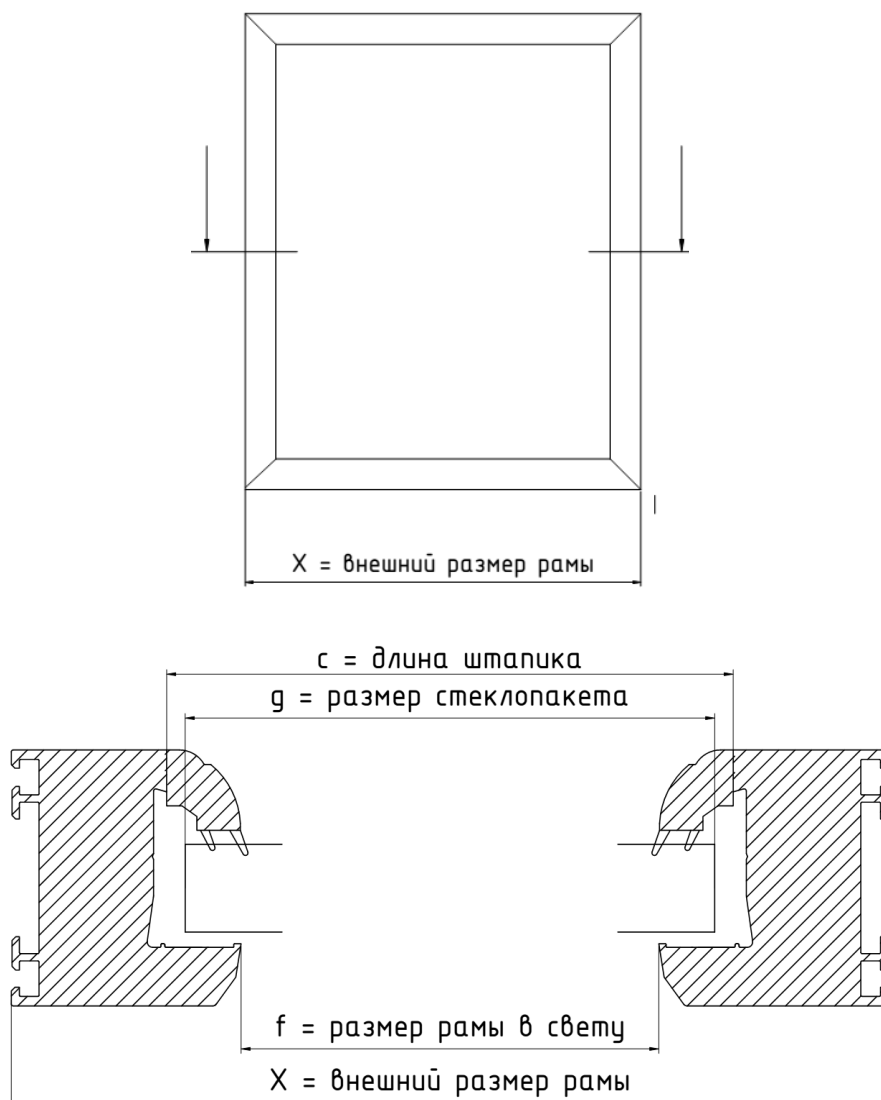
При установке уплотнений следует следить за тем, чтобы они не растягивались. Для облегчения установки применяются специальные приспособления, которые поддерживают постоянное натяжение разматываемых с бобин уплотнений. При этом они не пачкаются и не запутываются.



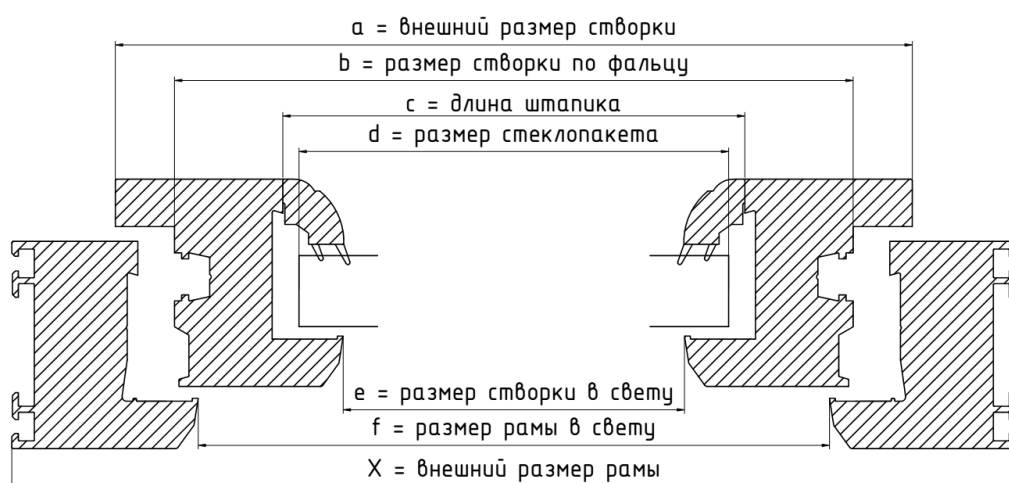
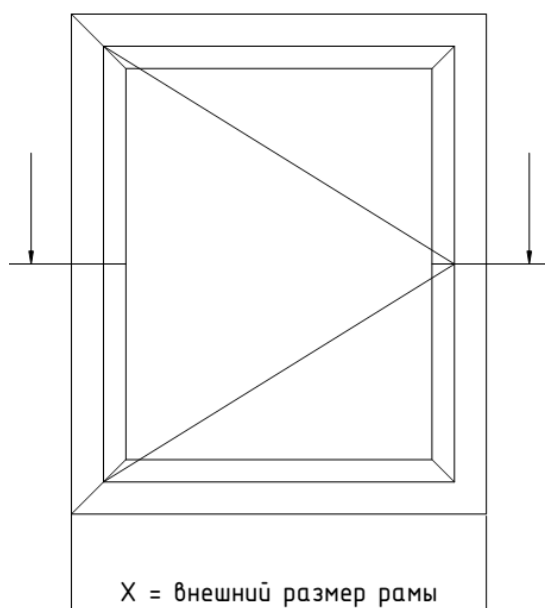
Уплотнитель стеклопакетный (светло-серый)
Арт. 255WG



Уплотнитель притворный (светло-серый)
Арт. 228WG

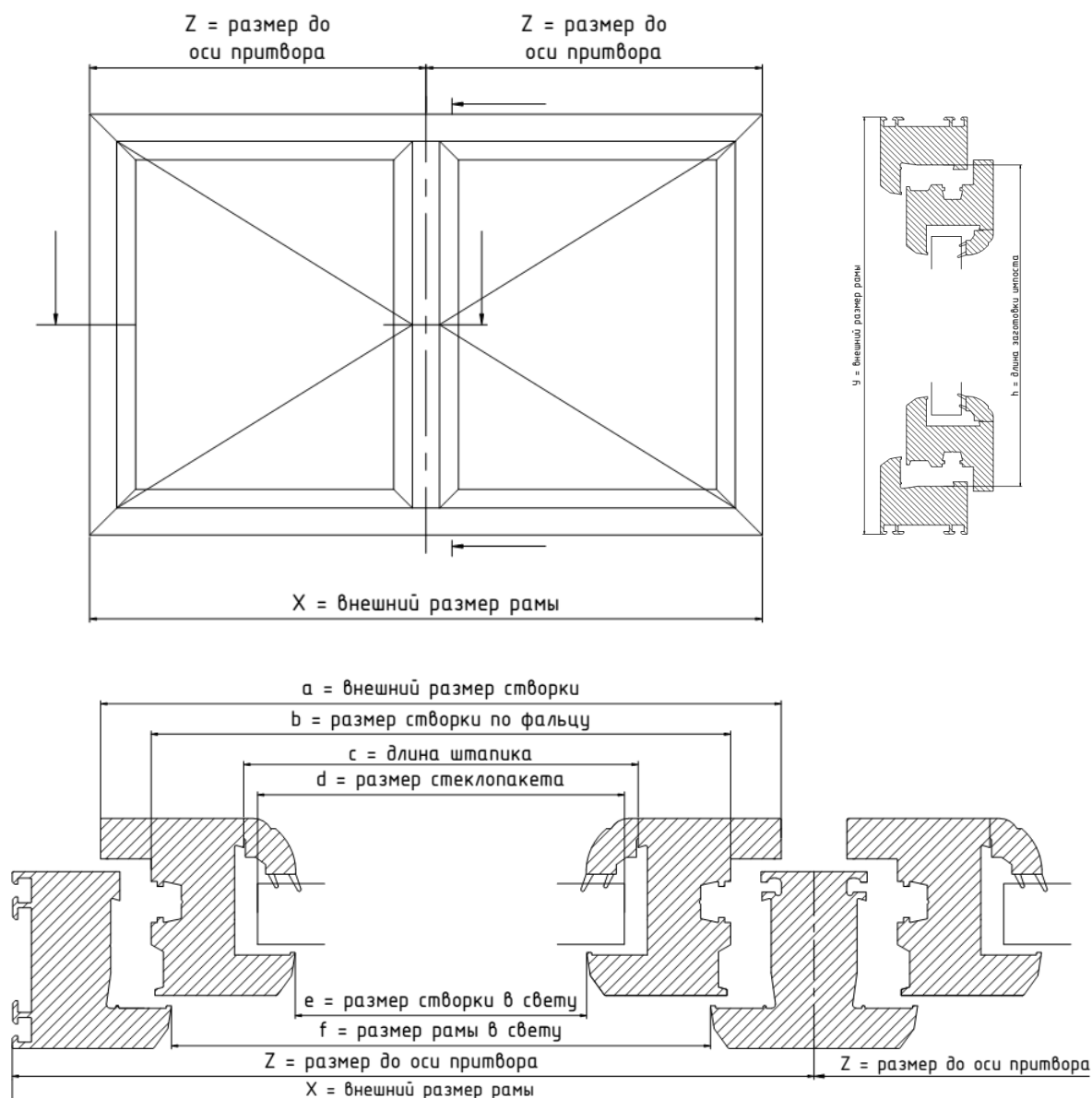


Рама	СТW-58-1	СТW-70-1
c	X – 90	X – 86
f	X – 130	X – 126
g	X – 99	X – 95



Рама/ Створка	CTW-58-1/ CTW-58-2	CTW-58-1	CTW-70-1, CTW-70-2	CTW-70-1
a	X – 74	X – 74	X – 70	X – 70
b	X – 114	X – 114	X – 110	X – 110
c	X – 190	X – 160	X – 184	X – 184
d	X – 199	X – 169	X – 193	X – 193
e	X – 230	X – 200	X – 224	X – 224
f	X – 130	X – 130	X – 126	X – 126

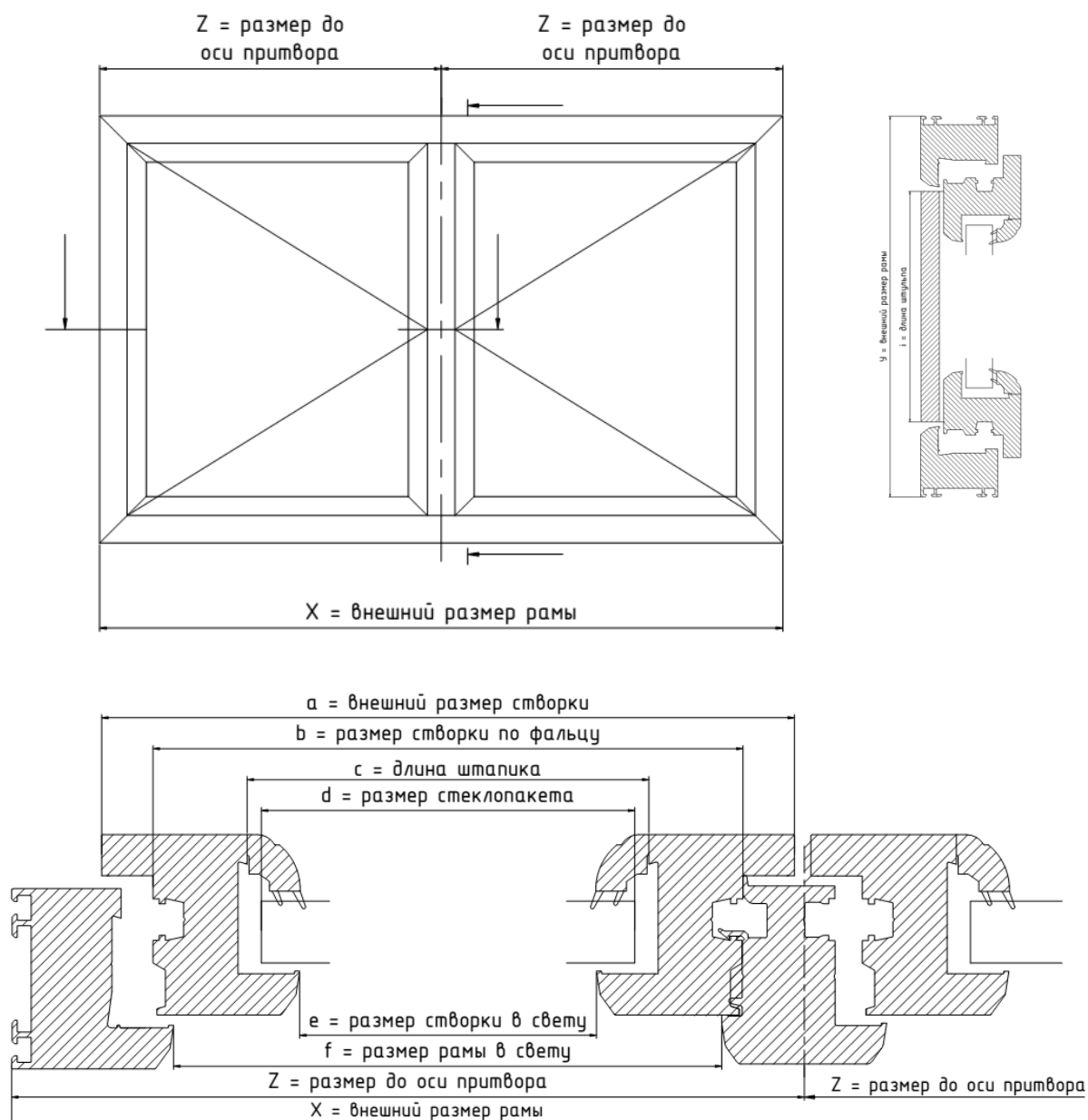
6. Конструктивные размеры



Рама/ Створка/ Импост	CTW-58-1/ CTW-58-2/ CTW-58-3	CTW-58-1/ CTW-58-3	CTW-70-1, CTW-70-2/ CTW-70-3	CTW-70-1, CTW-70-3
a	$Z - 50$	$Z - 50$	$Z - 48$	$Z - 48$
b	$Z - 90$	$Z - 90$	$Z - 88$	$Z - 88$
c	$Z - 166$	$Z - 136$	$Z - 162$	$Z - 135$
d	$Z - 175$	$Z - 145$	$Z - 171$	$Z - 144$
e	$Z - 206$	$Z - 176$	$Z - 202$	$Z - 175$
f	$Z - 106$	$Z - 106$	$Z - 104$	$Z - 104$
h_r (m)	$Y - 81$	$Y - 81$	$Y - 77$	$Y - 77$
h_r (v)	$Y - 70$	$Y - 70$	$Y - 66$	$Y - 66$
h_s (m)	$Y - 157$	$Y - 127$	$Y - 153$	$Y - 126$
h_s (v)	$Y - 154$	$Y - 124$	$Y - 150$	$Y - 123$

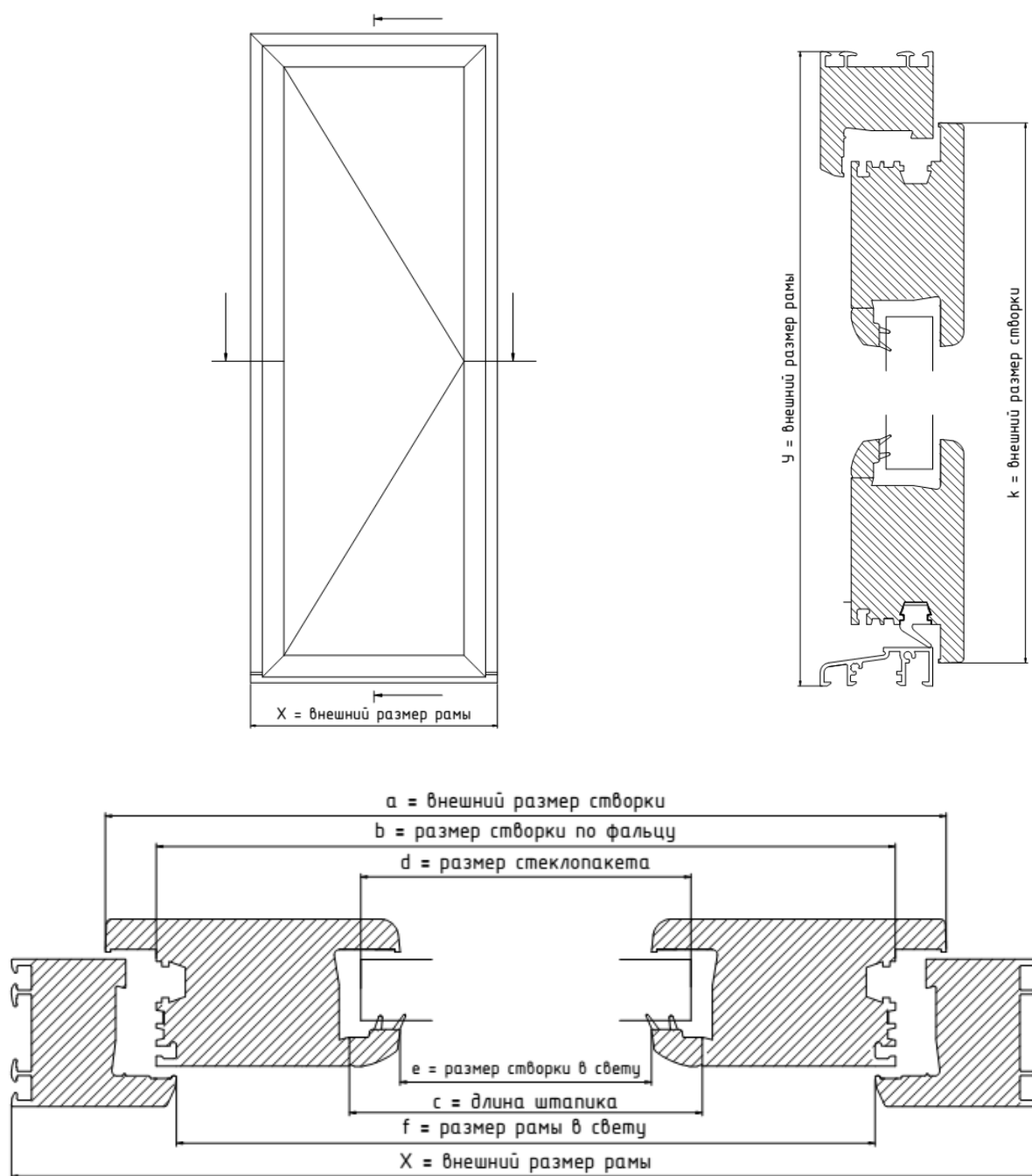
$h_r(m)$ – заготовка импоста в раму при механическом соединении; $h_r(v)$ – заготовка импоста в раму при сварном импосте; $h_s(m)$ – заготовка импоста в створку при механическом соединении; $h_s(v)$ – заготовка импоста в створку при сварном импосте

6. Конструктивные размеры



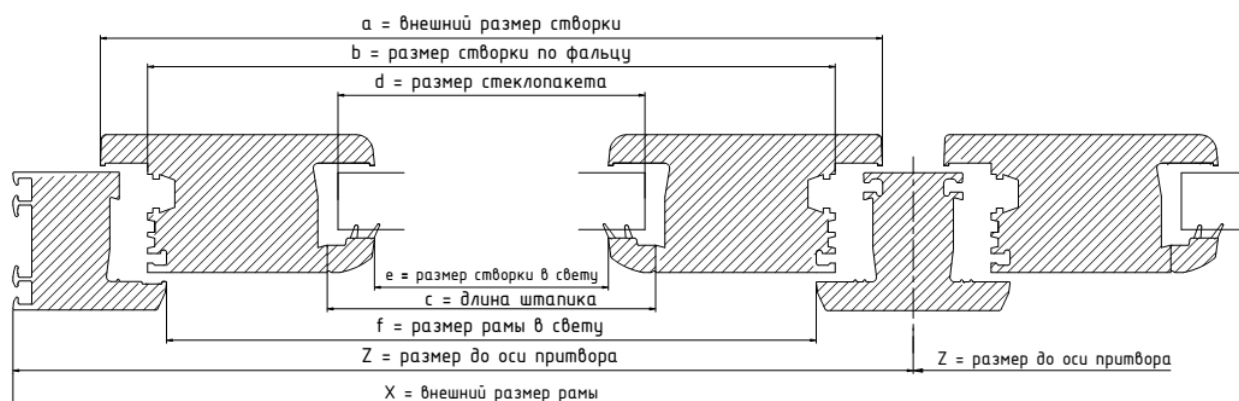
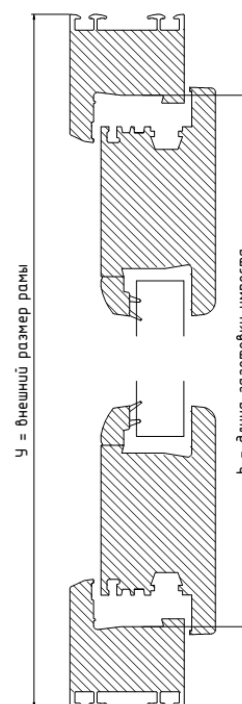
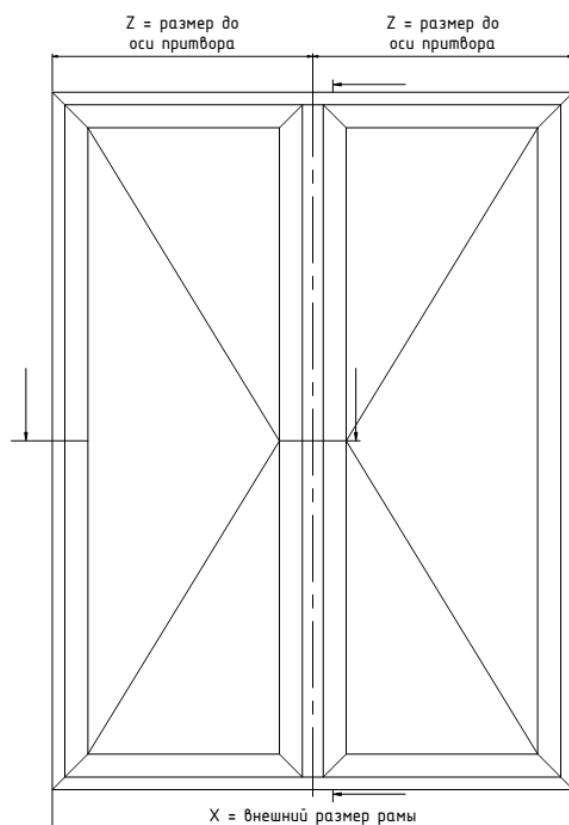
Рама/ Створка/ Штульп	СТW-58-1/ СТW-58-2/ арт. 5340	СТW-70-1, СТW-70-2/ арт. 385
a	$Z - 41,5$	$Z - 39,5$
b	$Z - 81,5$	$Z - 79,5$
c	$Z - 157,5$	$Z - 153,5$
d	$Z - 166,5$	$Z - 162,5$
e	$Z - 197,5$	$Z - 193,5$
f	$Z - 97,5$	$Z - 95$
i	$Y - 111,5$	$Y - 115,5$

6. Конструктивные размеры



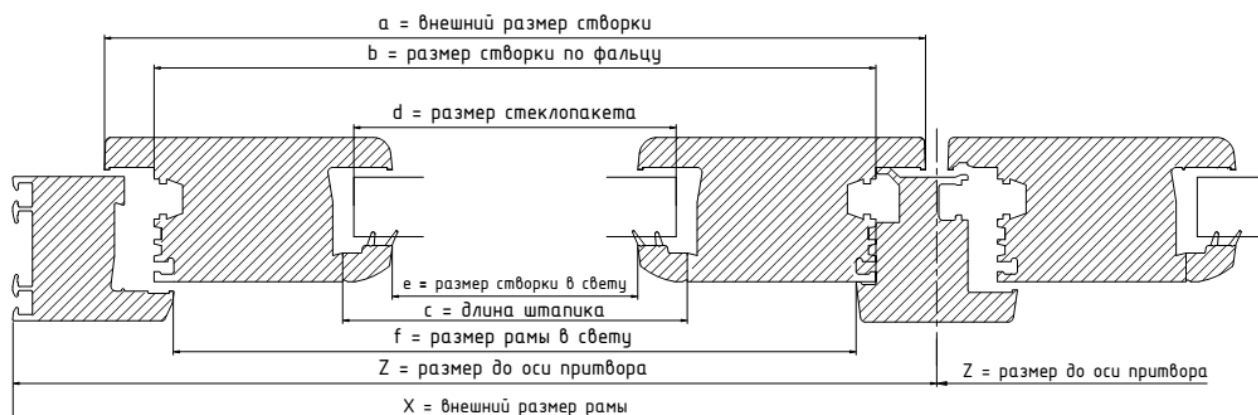
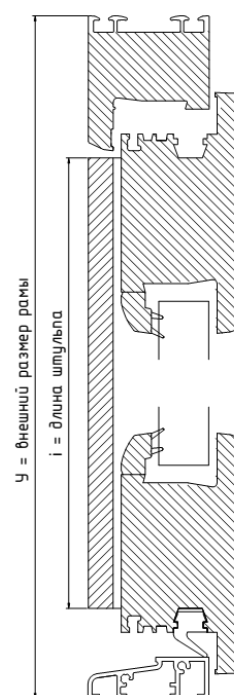
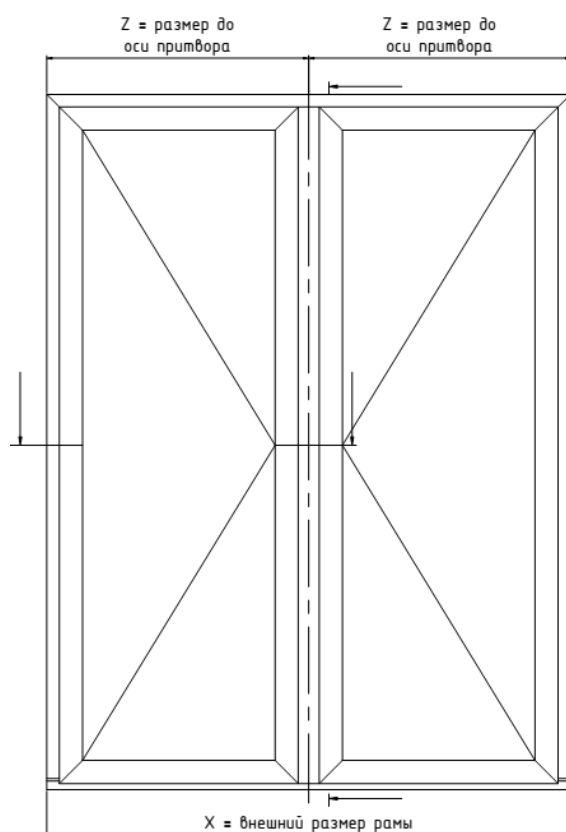
Рама/ Створка	СТW-58-1/ СТW-58-116
a	X – 74
b	X – 114
c	X – 266
d	X – 275
e	X – 306
f	X – 130
h	Y – 49

6. Конструктивные размеры



Рама/ Створка/ Импост	СТW-58-1/ СТW-58-116/ СТW-58-3
a	$Z - 50$
b	$Z - 90$
c	$Z - 242$
d	$Z - 251$
e	$Z - 282$
f	$Z - 106$
h	$Y - 81$

6. Конструктивные размеры



Рама/ Створка/ Штульп	СТW-58-1/ СТW-58-2/ арт. 734
a	$Z - 41,5$
b	$Z - 81,5$
c	$Z - 233,5$
d	$Z - 242,5$
e	$Z - 273,5$
f	$Z - 97,5$
i	$Y - 109,5$

Сертификат соответствия

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ	
	СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ РОСС RU.АД83.Н02321	Срок действия с 21.12.2017 по 20.12.2020
№ 0159859	
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № RA.RU.10АД83	
Орган по сертификации продукции ООО НТЦ "Энергия" Адрес: 300028, РОССИЯ, Тульская область, город Тула, улица Болдина, дом 98 А, литер А. Телефон 8-987-637-8184, адрес электронной почты: ntce-kse@yandex.ru	
ПРОДУКЦИЯ	Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков ТМ «CITiWiN», в том числе доска подоконная и наличники. Серийный выпуск.
	код ОК 22.29.29
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ГОСТ Р 30673-2013.	
	код ТН ВЭД 3916 20 000 0
ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «РПК». ОГРН: 1153668053263, ИНН: 3663114640. Адрес: 394028, РОССИЯ, Юридический адрес: Воронежская область, город Воронеж, улица Димитрова, дом 112Д, литер И, офис 2, телефон/факс: 7 (473) 206-44-55, адрес электронной почты: mail@rpk.ru.	
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО «РПК». ОГРН: 1153668053263, ИНН: 3663114640. Адрес: 394028, РОССИЯ, Фактический адрес: Воронежская область, город Воронеж, улица Димитрова, дом 112Д, литер И, офис 2, телефон/факс: 7 (473) 206-44-55, адрес электронной почты: mail@rpk.ru.	
НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний № 4956/15, 4957/15 от 18.12.2017 Испытательного центра Общество с ограниченной ответственностью «ТЕСТ-ГРУПП», аттестат № 4265-2, сроком действия до 26.12.2017 года.	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Схема сертификации: 3	Руководитель органа
Эксперт	И.Р. Деминов инициалы, фамилия
	С.Е. Федоров инициалы, фамилия
Сертификат не применяется при обязательной сертификации	

Сертификат соответствия пожарной безопасности

 СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «БЕЗОПАСНОСТЬ И КАЧЕСТВО» Свидетельство о регистрации № РОСС RU.И559.04.ЖР00	
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ	
№ <u>ССБК.RU.ПБ14.Н00277</u>	№ <u>ПС 002951</u>
Срок действия с <u>25.12.2017г.</u> по <u>24.12.2020г.</u>	Код ОК 034-2014 (ОКПД2) 22.21
	Код ТН ВЭД ЕАЭС 3916200000
ЗАЯВИТЕЛЬ (наименование и местонахождение заявителя)	ООО «РПК» Адрес: 394028, г. Воронеж, ул. Димитрова, д. 112Д, литер И, оф. 2. ОГРН: 1153668053263. Телефон: +74732064455
ИЗГОТОВИТЕЛЬ (наименование и местонахождение изготовителя продукции)	ООО «РПК» Адрес: 394028, г. Воронеж, ул. Димитрова, д. 112Д, литер И. ОГРН: 1153668053263. Телефон: +74732064455
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ	ОС «ПОЖЦЕРТ» Общества с ограниченной ответственностью «ЦЕРТА», Московская обл., г. Сергиев Посад, Московское ш., д. 20А, Российская Федерация, 141315. Телефон: 8(495)143-21-30. E-mail: info@os-pozhtsert.ru ОГРН 1145053000157. Свидетельство № ССБК RU.ПБ14 до 26.11.2018г.
ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ	Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков, в том числе ламинированные, толщиной стенки от 2,4 до 2,6 мм, доска подоконная и наличники ТМ «CitiWiN», выпускаемые по ГОСТ Р 30673-2013. Серийный выпуск.
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ (наименование национальных стандартов, стандартов организаций, сводов правил, условий договоров на соответствие требованиям которых проводилась сертификация)	Группа горючести – ГЗ по ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть». Метод 2; Группа воспламеняемости – В2 по ГОСТ 30402-96 «Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость»; Группа дымообразования – ДЗ по ГОСТ 12.1.044-89 «Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения» п.(4.18); Группа токсичности – Т2 по ГОСТ 12.1.044-89 «Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения» п.(4.20). Класс пожарной опасности строительных материалов КМ4.
ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ	Протоколы испытаний № 0526/М-Д-17, 00527/М-Д-17 от 21.12.2017 г. ООО «ЦЕРТА» ИЛ «ПОЖЦЕРТА», № ССБК RU. 21ПБ14 до 26.11.2018г. Акт о результатах анализа состояния производства № 00277-АО от 09.11.2017 г. ОС «ПОЖЦЕРТ» ООО «ЦЕРТА», № ССБК RU.ПБ14 до 26.11.2018г.
ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ	ГОСТ Р 30673-2013
Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации	Я.О. Ласкина
Эксперт (эксперты) подпись, инициалы, фамилия	А.В. Колчин
	

Санитарно-эпидемиологическое заключение

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ВЛАДИМИРСКОЙ ОБЛАСТИ**
Юридический, почтовый адрес: 600005, г. Владимир, ул. Токарева, 5
Тел. (4922) 535828, 535836, 535835, факс (4922) 535828

Регистрационный номер: 328
от 31.01.2018 г.

УТВЕРЖДАЮ
Главный врач ФБУЗ
«Центр гигиены и эпидемиологии
в Владимирской области»
Е.А. Тисицин

Экспертное заключение № 109

- Наименование продукции:** Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков ТМ «CiTiWiN».
- Организация-изготовитель:** ООО «РПК», 394028, Воронежская область, город Воронеж, улица Димитрова, дом 112Д, литер И, Российская Федерация.
- Получатель заключения:** ООО «РПК», 394028, Воронежская область, город Воронеж, улица Димитрова, дом 112Д, литер И, Российская Федерация.
- Представленные материалы:**
 - ГОСТ 30673-2013 «Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков. Технические условия»;
 - протокол лабораторных исследований Испытательного лабораторного центра «Центр государственного санитарно-эпидемиологического надзора» Управления делами Президента Российской Федерации (ФГБУ «Центр госсанэпиднадзора»). АТТЕСТАТ № РОСС RU.00001.510440 Федеральной службы по аккредитации. (Срок действия с 26 декабря 2013 г. по 26 декабря 2018 г.) №01/33-625/ПР-18 от 25 января 2018 г.
- Область применения продукции:** в строительстве, изготовление оконных и дверных блоков, в том числе для детских и лечебно-профилактических учреждений.

ПРОТОКОЛ ЭКСПЕРТИЗЫ	
Санитарно-эпидемиологическая экспертиза представленных результатов лабораторных исследований продукции, данных нормативно-технической документации изготовителя, проведена на их соответствие положениям раздела 6 «Требования к полимерным и полимерсодержащим строительным материалам и мебели» главы II Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденных решением Комиссии Таможенного союза от 28.05.2010 г. № 299. Результаты лабораторных исследований продукции соответствуют требованиям вышеуказанной нормативной документации: - Запах, баллы: не более 2; - Индекс токсичности, %: 70-120; - Санитарно – химические миграционные показатели в воздушную среду (<i>Воздушная среда, насыщенность 1,0 м² образца на 1м³ климатической камеры. Время экспозиции – 48 час. Температура — 24°С. Относительная влажность 45%). мг/м³, не более:</i> - Дибутилфталат – 0,10; Диоктилфталат – 0,02; Формальдегид – 0,01; Хлористый водород – 0,10; - ПСМ, не стимулирует рост и развитие микрофлоры, в том числе патогенной, при применении для внутренней отделки помещений зданий и сооружений, где предусмотрен режим влажной дезинфекции; Микробиологические показатели: - Общее количество микроорганизмов (МАФАиМ), КОЕ/г - не более 1х10³; - Плесневые и дрожжевые грибы, КОЕ/г - не более 1х10²; - Бактерии семейства энтеробактерии (Enterobacteriaceae), в 10 г – отсутствие; - Патогенные стафилококки (Staphylococcus aureus), в 10 г – отсутствие; - Псевдомонас аэрогеноза (Pseudomonas aeruginosa), в 10 г – отсутствие.	
ВЫВОДЫ: На основании результатов экспертизы представленной документации, данных лабораторных исследований, Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков ТМ «CITIWIN», применяемые в строительстве, изготовление оконных и дверных блоков, в том числе для детских и лечебно-профилактических учреждений, соответствует требованиям главы II Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденных решением Комиссии Таможенного союза от 28.05.2010 г. № 299 (раздел 6). Условия безопасного применения, хранения, транспортирования, маркировки, утилизации, периодического лабораторного контроля продукции должны быть в соответствии с действующим санитарным законодательством РФ, положениями Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), требованиями нормативной документации изготовителя, ГОСТ 30673-2013 «Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков. Технические условия».	
Эксперт - врач ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Владимирской области»	 А.А. Брыченков



ТЕХНОЛОГИИ СОВРЕМЕННОГО ГОРОДА



citiwin.ru

designed by RPK